



DOW-S-V.7222.13.2018.AW

Wrocław, dnia 5 grudnia 2018 r.

DECYZJA Nr PZ 23/2018

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm.), art. 217 oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt 1, 2 i 5, ust. 2b i ust. 3 pkt 4 oraz ust. 5 art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t. j. Dz. U. z 2017 r. poz. 799 z późn. zm.) w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze i drugie oraz pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), art. 202 ust. 1, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 224 ust. 1 i 2, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, art. 43 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieiniu,

orzekam

udzielić spółce „Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej” Sp. z o.o. w Bolesławcu, ul. Staszica 6, 59-700 Bolesławiec (NIP: 6120004512, REGON: 230478960) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieiniu, w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia Wojewody Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, tj. decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego:

- NR PZ 23.1/2008 z dnia 24 grudnia 2008 r., znak: DM-Ś/JB/7660-81/343-III/08,
- NR PZ 23.2/2009 z dnia 8 kwietnia 2009 r., znak: DM-Ś/JB/7660-6/93-III/09,
- NR PZ 23.3/2010 z dnia 9 czerwca 2010 r., znak: DM-S.I.7650-2/10, L.dz.V/JK/MZ/7650-71/190-III/10,
- NR PZ 23.4/2010 z dnia 31 grudnia 2010 r., znak: DM-S.V.7650-60/10, L.dz.V/MH/7650-133/29-III/10,
- NR PZ 23.5/2012 z dnia 27 lipca 2012 r., znak: DOW-S-V.7222.46.2011.AP, L.dz.4292/07/409-III/12,
- NR PZ 23.6/2014 z dnia 4 września 2014 r., znak: DOW-S-V.7222.45.2013.AH, L.dz.683/09/2014,
- NR PZ 23.7/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., znak: DOW-S-V.7222.31.2013.MOk, L.dz.332/12/2014,

- NR PZ 23.8/2015 z dnia 1 lipca 2015 r., znak: DOW-S-V.7222.11.2015.AH, L.dz.136/07/2015,
- NR PZ 23.9/2016 z dnia 9 czerwca 2016 r., znak: DOW-S-V.7222.27.2015.AP, L.dz.939/06/2016,
- NR PZ 23.10/2017 z dnia 20 października 2017 r., znak: DOW-S-V.7222.37.2017.AW,
- NR PZ 23.11/2018 z dnia 18 maja 2018 r., znak: DOW-S-V.7222.2.2018.AW.

I. Lokalizacja instalacji

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Trzebieniu zlokalizowany jest w gminie Bolesławiec, w obrębie Trzebień, w powiecie bolesławieckim, w województwie dolnośląskim, na działkach nr: 505/1 i 505/2.

W otoczeniu Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) znajdują się nieużytki trawiaste oraz tereny leśne. Instalacja zlokalizowana została w latach 90-tych na obszarze byłego poligonu JAR, stanowiącego obszar nieużytków z trasami przejazdowymi, siecią rowów i częściowo wybetonowanymi stanowiskami bojowymi.

Najbliższe tereny zabudowane występują w odległości ok. 2,2 ÷ 3 km na południowy-zachód i północny-zachód od Zakładu i są to peryferyjne obszary wsi Trzebień i Stara Oleszna. ZUOK położony jest w specjalnych obszarach ochrony siedlisk pn. Wrzosowisko Przemkowskie.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Bolesławcu, ul. Staszica 6, 59-700 Bolesławiec, w ramach niniejszej decyzji prowadzi działalność związaną z:

- a) unieszkodliwianiem odpadów w procesie D5 poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- b) odzyskiem wybranych rodzajów odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) oraz budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – w procesach odzysku R3 i R5.
- c) mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- d) mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – w procesie odzysku R12, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- e) biologicznym przetwarzaniem frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego
- f) przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- g) biologicznym przetwarzaniem selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R3, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- h) przetwarzaniem (demontażem) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12,
- i) zbieraniem odpadów.

II. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne.

II.1. Rodzaj i parametry instalacji.

W ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Trzebieniu funkcjonują dwie instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. dwukwaterowe składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, a także instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (w skład instalacji wchodzi: hala technologiczna, kontenerowa kompostownia modułowa, hala kompostowni tunelowej zamkniętej, wiata kompostowni pryzmowej i plac dojrzewania stabilizatu):

- 1. Kwatera składowa nr 1** (obecnie eksploatowana) o powierzchni 3,98 ha, otoczona jest groblami o wysokości 3 m. Nachylenie skarp wewnętrznych wynosi 1:2,8, a zewnętrznych 1:1,5. Pojemność kwatery wynosi 280 300 m³. Jednowarstwowe uszczelnienie kwatery stanowi mata bentomatowa o grubości 6 mm, składająca się z wykładziny wykonanej z polipropylenowej geowłókniny i tkaniny, połączonych w jedną całość metodą igłowania, pomiędzy którymi znajduje się bentonit sodowy. Warstwę ochronną stanowi 30 cm. Warstwa żwiru o frakcji 8/16 położona na powierzchni bentonitu, dodatkowo dno zbiornika zabezpieczono folią PEHD. Ocieki ujmowane są przy pomocy drenażu z którego za pomocą rurociągu zbiorczego odprowadzane są do szczelnego, bezodpływowego, żelbetowego zbiornika. Na kwaterze wydzielono sektor „A”:

- do warstwy nr V (rzędna 166,45 m n.p.m. o powierzchni ok. 0,66 ha,
- od warstwy nr VI o powierzchni 1,99 ha.

Sektor „A” jest nieeksploatowany – udzielono decyzji o wyrażeniu zgody na zamknięcie przedmiotowego sektora. W sektorze składowane były odpady z grupy 19. Sektor „A” jest oddzielony od pozostałej części kwatery ogroblowaniem tworzoną z materiałów o charakterze obojętnym.

- 2. Kwatera składowa nr 2** – została wykonana w sposób umożliwiający docelowe nadpoziomowe połączenie z kwaterą nr 1 w ramach eksploatacji i rekultywacji obiektu. Kwatera otoczona jest groblą ziemną o nachyleniu skarp zewnętrznych 1:1,5 i wewnętrznych 1:3. Powierzchnia kwatery wynosi 33 730 m², a pojemność 300 985 m³. Dno kwatery wyprofilowano ze spadkiem podłużnym w kierunku północno – wschodnim wynoszącymi $i = 1$ %. Poprzeczne spadki dna wynoszą od 1,9 do 4,5 %. Uszczelnienie dna i skarp kwatery wykonano w postaci uszczelnienia dwuwarstwowego składającego się z wykładziny bentonitowej i geomembrany PEHD o grubości 2,0 mm z kotwieniem warstw uszczelniających na koronie obwałowania w rowie kotwiącym. Ponadto kwatera posiada system monitoringu geoelektrycznego. Warstwy uszczelniające zostały zabezpieczone geowłókniną, z kotwieniem w rowie kotwiącym oraz warstwą filtracyjno-ochronną o współczynniku filtracji $k > 10^{-4}$ m/s. Miąższość warstwy filtracyjno-ochronnej w dnie kwatery wynosi 0,5 m, a na skarpach obwałowania 0,4 m. W najniższych punktach dna kwatery (w wyprofilowanym w dnie kwatery rowie), w żwirowej warstwie ochronno-filtracyjnej, ułożono przewody drenarskie do ujmowania wód odciekowych. Drenaże wykonano z rur perforowanych z PEHD.

W kwaterze wydzielono sektor B o powierzchni 4 800 m² i pojemności 41 000 m³. Sektor jest oddzielony od pozostałej części kwatery ogroblowaniem, które w trakcie formowania kolejnych warstw na kwaterze wypełniane będzie materiałem obojętnym niestanowiącym odpadów np. w postaci ziemi i piasku.

- 3. Zbiornik do gromadzenia odcieków** z obu kwater usytuowany jest w sąsiedztwie północnej skarpy kwatery nr 1. Składa się on z dwóch komór o łącznej pojemności 317,3 m³, zintegrowanych z pompownią, przy pomocy której ścieki można przetłaczać do wozów asenizacyjnych. Do

zbiornika oprócz odcieków ze składowiska doprowadzane są ścieki bytowe, ścieki z obiektów technologicznych, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego oraz zanieczyszczone wody opadowe z dróg i placów. Wody odciekowe (niezmieszane ze ściekami) mogą być recyrkulowane – wykorzystywane do celów technologicznych – na kwatery składowe w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego.

4. Hala technologiczna o powierzchni 2 360 m² w której zlokalizowano następujące linie technologiczne:

- a) linia rozdziału odpadów zmieszanych, składająca się z następujących urządzeń:
 - przenośnika kanałowego usytuowanego wewnątrz zasobni na odpady zmieszane,
 - przenośnika wznoszącego,
 - sita bębnowego o prześwicie oczek o wielkości 80 mm,
 - przenośnika przesyłowego frakcji nadsitowej,
 - przenośnika rewersyjnego,
 - prasy kontenerowej usytuowanej na zewnątrz hali wraz z kontenerem,
 - wentylatora osiowego bocznego o wydajności 5412 Nm³/h (emitor E-2),
 - separatorów magnetycznych do wydzielania metali z frakcji nadsitowej i podsitowej odpadów po sicie o prześwicie oczek o wielkości 80 mm,
- b) linia sortowania odpadów, składająca się z następujących urządzeń:
 - przenośnika kanałowego,
 - przenośnika wznoszącego,
 - przenośnika sortowniczego,
 - trybuny sortowniczej,
 - wentylatora o wydajności 2185 Nm³/h (emitor E-1),
 - separatora metali nieżelaznych o wydajności 40-60 m³/h,
- c) linia prasowania i belowania odpadów, składająca się z następujących urządzeń:
 - przenośnika kanałowo-wznoszącego,
 - prasy belującej,
- d) linia przygotowywania biofrakcji do kompostowania, składająca się z następujących urządzeń:
 - przenośnika przesyłowego,
 - przenośnika wznoszącego,
 - separatora ferromagnetyków,
 - przenośnika wznoszącego,
- e) dwie rozdrabniarki do tworzyw sztucznych napędzane silnikiem elektrycznym o mocy odpowiednio 22 kW i 30 kW.

Hala wentylowana jest grawitacyjnie i mechanicznie przy pomocy wywietrzaków, nawietrzaków i wentylatorów osiowych. Wewnątrz, oprócz ww. linii technologicznych znajdują się również boksy magazynowe surowców wtórnych z selektywnej zbiórki prowadzonej na terenie miasta i gminy. W sąsiedztwie hali technologicznej znajduje się także zasobnia odpadów zmieszanych stanowiąca punkt przyjęć odpadów, skąd przenośnikiem kanałowym odpady transportowane są do linii przygotowywania biofrakcji do kompostowania.

5. Kontenerowa kompostowania modułowa usytuowana jest na placu technologicznym o betonowej nawierzchni. Układ kontenerowej kompostowni modułowej składa się z 11 kontenerów o różnych funkcjach technologicznych:

- a) kontener sterowni komputerowej - 1 szt.,
- b) kontener stacji dmuchaw - 1 szt.,
- c) kontener biofiltra - 1 szt., o poj. V = 25 m³,

d) kontenery robocze - 8 szt., o poj. $V = 25 \text{ m}^3$.

Kontenery robocze stanowią wydzielone zamknięte reaktory, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, w których jest prowadzony proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych. Kontenery posadowione są na uszczelnionym podłożu betonowym, z odwodnieniem liniowym i odprowadzeniem wód opadowych i ew. odcieków z kontenerów do kanalizacji zakładowej. Biologicznemu przetwarzaniu w warunkach tlenowych (stabilizacji tlenowej) jest poddawana frakcja o wielkości co najmniej 0–80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a także inne odpady ulegające biodegradacji. Posadzkę wyprofilowano ze spadkiem w kierunku odwodnienia liniowego połączzonego z kanalizacją zakładową.

6. **Hala kompostowni tunelowej zamkniętej** jest usytuowana koło hali sortowni i jest podzielona na 6 niezależnych tuneli (boksów). Powierzchnia użytkowa każdego boksu hali kompostowni wynosi ok. $35,75 \text{ m}^2$ (5,0 m x 7,15 m). W zamkniętych tunelach, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, biologicznemu przetwarzaniu w warunkach tlenowych (stabilizacji tlenowej) jest poddawana frakcja o wielkości co najmniej 0–80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a także inne odpady ulegające biodegradacji. Każdy z tuneli (boksów) wyposażony jest w instalację mechaniczną napowietrzającą, instalację wyciągową zużytego powietrza procesowego, instalację zraszającą pryzmy stabilizowanego materiału, instalację odwadniającą posadzki kompostowni tunelowej, a także bramy zamykające tunele. Powietrze procesowe z hali kompostowni tunelowej poprzez instalację wentylacyjną wyciągową jest odprowadzane zbiorczym przewodem do biofiltra stanowiącego zbiornik zabezpieczony przed korozją, wypełniony biomasą (np. z kory lub korzeni). Powierzchnia całkowita biofiltra wynosi $25,0 \text{ m}^2$ przy wysokości złoża filtracyjnego ok. 1,5 m, a objętość filtracyjna wynosi $40,0 \text{ m}^3$.

7. **Wiatła kompostowni pryzmowej** o powierzchni użytkowej ok. $1\,200 \text{ m}^2$ usytuowana jest na podłożu zabezpieczonym przed przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu przez:

- a) warstwę chudego betonu B10 o grubości 10÷15 cm, przedzieloną izolacją poziomą folii PEHD o grubości 0,5 mm,
- b) płytę żelbetową – nośną, zbrojoną wykonaną z betonu B25 o grubości 25 cm,
- c) płytę żelbetową nawierzchniową, zbrojoną wykonaną z betonu B40 o grubości 10 cm.

Wiatła posiada zadaszenie i umożliwia przeprowadzenie drugiego etapu stabilizacji tlenowej, jak również procesu kompostowania odpadów. Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania na terenie Zakładu – w procesie stabilizacji tlenowej oraz kompostowania – są magazynowane. Podłoże placu zabezpieczone jest identycznie jak podłoże wiatł kompostowni pryzmowej.

8. **Plac dojrzewania stabilizatu** o powierzchni użytkowej ok. 900 m^2 jest usytuowany za wiatłami kompostowni pryzmowej i umożliwia przeprowadzenie drugiego etapu stabilizacji tlenowej. Plac ten został utworzony poprzez adaptację istniejącego placu magazynowego. Posiada uszczelnioną nawierzchnię z systemem ujęcia (przy pomocy drenaży i kanałów liniowych) i odprowadzania odcieków do szczelnego systemu kanalizacyjnego służącego do gromadzenia ścieków z Zakładu i wód odciekowych z kwatery składowej nr 1 i kwatery składowej nr 2. Plac dojrzewania stabilizatu posiada zabezpieczenie w postaci betonowych ścian oporowych prefabrykowanych.

9. Boksy na odpady użytkowe – na terenie Zakładu zlokalizowano dwa miejsca (modułowe boksy) przeznaczone do magazynowania odpadów surowcowych:

- a) zadane boksy nr 1 i nr 2, umiejscowione w pobliżu wiaty kompostowni pryzmowej, służą do gromadzenia odpadów w postaci tworzyw sztucznych, metali i stłuczki szklanej,
- b) niezadane boksy od nr 1 do nr 4, umiejscowione na wjeździe na teren Zakładu przy budynku wagi, służą do gromadzenia odpadów wielkogabarytowych, drewna i opon.

Boksy na odpady użytkowe są zlokalizowane na terenie utwardzonym, posiadającym szczelną nawierzchnię.

10. Magazyn odpadów niebezpiecznych służy do tymczasowego gromadzenia odpadów. W trzech stalowych, zamykanych kontenerach o pojemności 15 m³ każdy, magazynowane są odpady niebezpieczne wyselekcjonowane ze strumienia odpadów komunalnych oraz odpady powstałe w wyniku działalności ZUOK. Kontenery wyposażone są w ruszty i wanny na odcieki oraz są odpowiednio oznakowane.

11. Magazyn gruntu mineralnego służy do gromadzenia materiału inertnego wykorzystywanego jako składnik warstw pośrednich i rekultywacyjnych. Magazyn stanowi plac o utwardzonym podłożu, o powierzchni 6 290 m², zlokalizowany w sąsiedztwie kwatery składowej nr 1.

12. Pozostałe elementy infrastruktury niezbędne do funkcjonowania ZUOK:

- a) budynek administracyjno-socjalny,
- b) budynek portierni i ochrony obiektu,
- c) budynek garażowy,
- d) magazyn paliw,
- e) dyspozytornia z pomieszczeniem urządzeń wagowych,
- f) elektroniczna waga samochodowa, zsynchronizowana z komputerem, terminalem i drukarką,
- g) brodzik dezynfekcyjny służący do mycia i dezynfekcji kół samochodów wyjeżdżających ze składowiska. W dnie brodzika zainstalowany jest system odwodnienia liniowego oraz zasuwa odcinająca zamontowana na przewodzie spustowym do bezodpływowego zbiornika żelbetowego o pojemności 3 m³ i połączonego z ogólną instalacją kanalizacyjną,
- h) sieci infrastrukturalne: wodociągowa, kanalizacyjna, elektryczna,
- i) drogi i place manewrowe,
- j) ogrodzenie terenu wykonane z siatki stalowej o wysokości 1,8 m,
- k) pas zieleni izolacyjnej o minimalnej szerokości 10 m, złożony z drzew i krzewów.

13. Sprzęt technologiczny wykorzystywany przy eksploatacji ZUOK:

- a) wóz asenizacyjny z przyczepą o pojemności odpowiednio V = 8 + 12 m³,
- b) dwie ładowarki kołowe samobieżne,
- c) dwa wózki widłowe,
- d) komapktor,
- e) spycharka gąsienicowa,
- f) ciągnik z przyczepą samowyładowczą wraz z dodatkowym wyposażeniem,
- g) zmiatarka samochodowa,
- h) ładowarka teleskopowa.

14. Mobilny przesiewacz bębnowy o wydajności 15 000 Mg/rok, wyposażony w sito o wielkości oczek równej 20 mm, znajdujący się pod wiatą kompostowni.

15. System odgazowania złoża odpadów:

System odgazowania złoża stanowi instalacja do ujmowania, oczyszczania i unieszkodliwiania gazu składowiskowego w pochodni z kwatery nr 1. W skład przedmiotowej instalacji wchodzi m.in. system rurociągów doprowadzających gaz składowiskowy ze złoża odpadów, stacja pompowa oraz pochodnia gazowa wysokotemperaturowa typu zamkniętego z automatyczną regulacją dopływu powietrza. Instalacja pracuje w zakresie wydajności 50 – 250 m³/h unieszkodliwianego biogazu. W instalacji zastosowano dwa rodzaje odwadniaczy gazu składowiskowego: odwadniacz typu grawitacyjnego oraz odwadniacz zamknięty wyposażony w pompę pneumatyczną. Skropliny z odwadniacza grawitacyjnego odprowadzane są do deponowanych odpadów natomiast z odwadniacza wyposażonego w pompę do zbiornika na wody odciekowe.

II.2. Rodzaj, ilość i sposób zagospodarowania wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Tabela 1. Wskaźniki planowanego zużycia energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Miejsce i sposób magazynowania	Zużycie roczne	Sposób wykorzystania
środki dezynfekcyjne	Przechowywanie w oryginalnych opakowaniach przechowywanych w pomieszczeniu środków chemicznych w budynku wagowym	1 m ³	roztwór w brodziku
olej silnikowy	Przechowywanie w oryginalnych opakowaniach przechowywanych w beczkach i pojemnikach stalowych usytuowanych w magazynie paliw posiadającym nienasiąkliwą dla substancji ropopochodnych nawierzchnię	1,05 m ³	sprzęt technologiczny, maszyny i urządzenia ZUOK
olej hydrauliczny		2,1 m ³	
płyny do układów chłodzenia		0,06 m ³	
płyny hamulcowe		0,05 m ³	
filtry olejowe		15 szt.	
olej napędowy		40 m ³	
woda	-	1500 m ³	cele bytowe – gospodarcze i technologiczne
energia elektryczna	-	250 000 kWh	cele technologiczne, grzewcze, oświetleniowe
gaz propan-butan	Przechowywanie w oryginalnych butlach na gaz płynny umieszczonych w zadaszonym kontenerze zamykanym na klucz, posadowionym koło magazynu odpadów niebezpiecznych na utwardzonym placu	0,9 m ³	cele technologiczne napęd wózka widłowego

II.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczania potencjalnych oddziaływań transgranicznych na środowisko

Zastosowane na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu rozwiązania spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik dla składowisk odpadów oraz zapewniają wysoki poziom ochrony środowiska jako całości. Gospodarka odpadami przyjmowanymi do ZUOK w Trzebieniu prowadzona jest w sposób racjonalny polegający na:

- a.1. kontroli ilościowej i jakościowej odpadów,
- b.1. segregacji odpadów (doczyszczanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, mechaniczno – ręczne sortowanie (niesegregowanych) zmieszanych odpadów komunalnych); obróbce odpadów, mającej na celu pozyskanie jak największej ilości odpadów, które mogą zostać poddane odzyskowi, w tym recyklingowi, i/lub unieszkodliwianiu w sposób inny składowanie,

- c.1. kompostowaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji,
- d.1. stabilizacji tlenowej frakcji o wielkości co najmniej 0–80 mm ulegająca biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji,
- e.1. składowaniu odpadów w uszczelnionej kwaterze nr 1 wyposażonej w drenaż ujmujący wody odciekowe oraz w instalację do ujmowania gazu składowiskowego.

W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo – wodnego, na kwaterze nr 1 zostało wykonane uszczelnienie jednowarstwowe, które tworzy bentomata o grubości 6 mm, składająca się z wykładziny wykonanej z polipropylenowej geowłókniny i tkaniny, połączonych w jedną całość metodą igłowania, pomiędzy którymi znajduje się bentonit sodowy. Warstwę ochronną stanowi 30 cm warstwa żwiru o frakcji 8/16 położona na powierzchni bentonitu. Dodatkowo dno zostało zabezpieczono folią PEHD.

Na kwaterze nr 2 zostało wykonane uszczelnienie dna i skarp w postaci uszczelnienia dwuwarstwowego składającego się z wykładziny bentonitowej i geomembrany PEHD o grubości 2,0 mm z kotwieniem warstw uszczelniających na koronie obwałowania w rowie kotwiącym.

Powstające wody odciekowe z kwater nr 1 i nr 2 są ujmowane i odprowadzane do zbiornika na wody odciekowe, skąd są transportowane z wykorzystaniem wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków. Szczelność obu kwater jest kontrolowana poprzez fizykochemiczne badanie wód podziemnych. Dodatkowo, kwatera nr 2 posiada system umożliwiający prowadzenie monitoringu geoelektrycznego.

W czasie eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Trzebieniu wystąpi niezorganizowana emisja do powietrza pyłów, bioaerozoli i spalin z powierzchni składowiska. Do metod, które w znaczący sposób ograniczą emisję eoliczną pyłów z powierzchni składowiska przyczynią się przede wszystkim:

- a.2. składowanie odpadów na małych działkach roboczych,
- b.2. odpowiednie rozplantowanie, zagęszczenie i nawilżenie składowanych odpadów (wodami odciekowymi (recyrkulacja) lub wodą z hydrantów),
- c.2. stosowanie warstw izolacyjnych,
- d.2. ponadto otoczenie składowiska pasem zieleni, o minimalnej szerokości 10 m, ograniczy do minimum zagrożenia powstające w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów.

W celu ograniczenia emisji do powietrza gazów cieplarnianych, ujmowany gaz składowiskowy spalany będzie w wysokotemperaturowej pochodni biogazu typu zamkniętego.

W celu zabezpieczenia rozprzestrzeniania się drobnoustrojów chorobotwórczych, pojazdy które opuszczają teren Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu przejeżdżają przez brodzik dezynfekcyjny.

Emisja hałasu ze składowiska nie wpłynie w sposób znaczący na pogorszenie się klimatu akustycznego w otoczeniu składowiska i nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych norm na terenach chronionych zabudowy mieszkaniowej.

Prowadzenie monitoringu emisji zanieczyszczeń do środowiska, monitoringu procesów technologicznych, jakości środowiska w otoczeniu składowiska oraz ewidencjonowanie danych – umożliwią obserwację oddziaływania instalacji na środowisko.

Monitoring składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Trzebieniu obejmuje badanie:

- a.3. objętości i składu wód odciekowych,
- b.3. poziomu i składu wód podziemnych,
- c.3. wielkości emisji i składu gazu składowiskowego,
- d.3. osiadania powierzchni składowiska w oparciu o ustalone repery,

- e.3. stateczności zboczy mierzonej metodami geotechnicznymi,
- f.3. wielkości opadu atmosferycznego,
- g.3. struktury i składu masy składowanych odpadów.

Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów rozwiązania techniczne i technologiczne, gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

1. Prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w zamkniętych reaktorach (kontenerowa kompostownia modułowa i hala kompostowni tunelowej zamkniętej), z aktywnym napowietrzaniem i zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery – system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego poprzez biofiltry.
2. Możliwość wytworzenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) po biologicznym przetwarzaniu frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, który może być wykorzystany we własnym zakresie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów lub przekazany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3. Prowadzenie przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, mającego na celu wytwarzanie z nich produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, lub materiału po procesie kompostowania dopuszczonego do odzysku w procesie odzysku R10.
4. Zastosowanie szczelnych posadzek w kontenerowej kompostowni modułowej i hali kompostowni tunelowej zamkniętej, ujęcie i odprowadzenie ścieków z reaktorów (kontenerów i tuneli) do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej ZUOK.
5. Skanalizowanie podłoża pod instalacjami w celu ujęcia i odprowadzenia ścieków do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej ZUOK.
6. Prowadzenie mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w celu wydzielania odpadów przeznaczonych do odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania.
7. Minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów.
8. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, w szczególności środowiska gruntowo-wodnego, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie ZUOK.

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu nie jest zlokalizowany w obszarze przygranicznym. Jego oddziaływanie na środowisko zamyka się w granicach Zakładu i nie będzie wywoływało oddziaływań transgranicznych.

Nie przewiduje się wzrostu negatywnego wpływu Zakładu na środowisko w fazie eksploatacji.

II.3.1. Planowane działania mające na celu osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości - harmonogram realizacji działań:

1. wykonanie badań gazu składowiskowego pod kątem wielkości złoża oraz składu chemicznego zdeponowanych odpadów – do dnia 31 lipca 2010 r.,
2. wybudowanie instalacji do ujmowania, oczyszczania i energetycznego wykorzystania biogazu, a jeżeli nie będzie to możliwe to do spalania w pochodni – do dnia 30 czerwca 2011 r.

II.3.2. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Głównymi zasobami wykorzystywanymi w ramach eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, a także instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów jest energia elektryczna oraz paliwa napędowe. Zużycie energii elektrycznej jest na bieżąco monitorowane na podstawie wskazań licznika, a ilość zużywanych paliw jest ewidencjonowana. Urządzenia elektryczne oraz wykorzystywany sprzęt są poddawane na bieżąco konserwacjom i naprawom, aby wykluczyć sytuacje gdy niesprawne urządzenia lub sprzęt zużywają więcej energii bądź paliwa. Zastosowany w kontenerowej kompostowni modułowej i hali kompostowni tunelowej zamkniętej system napowietrzania jest sterowany komputerowo, co pozwala na minimalizację zużycia energii elektrycznej.

II.3.3. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Trzebieniu, w ramach którego funkcjonuje składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, a także instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczany do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

Jedną z najpoważniejszych awarii na składowisku może być rozszczelnienie dna kwater składowiskowych lub zbiornika na odcieki, bądź awaria systemu drenażowego, etc.

Prowadzony systematycznie monitoring środowiska, szczególnie wód podziemnych umożliwia wczesne wykrycie zanieczyszczenia środowiska, jeśli jego źródłem byłyby składowane odpady. Pozwala to na szybkie podjęcie działań zapobiegających rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń i wyeliminowaniu ich źródła.

Zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany niezwłocznie powiadomić wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska.

Instalacje, urządzenia oraz sprzęt mechaniczny są poddawane bieżącym przeglądom i konserwacjom. Zakład jest wyposażony w środki ochrony ppoż. i posiada instrukcję postępowania w przypadku wystąpienia pożaru. Załoga została przeszkolona w zakresie przepisów ppoż. oraz obsługi stanowisk pracy. W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska, prowadzący instalację jest obowiązany do:

- a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska,
- b) niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
- c) przedłożenia wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

W przypadku wystąpienia awarii, w szczególności na wypadek wykrycia zmian w jakości wód gruntowych, w zakresie emisji substancji ze składowiska odpadów, należy postępować zgodnie z planem awaryjnym zawartym w instrukcji prowadzenia składowiska odpadów innych niż

niebezpieczne i obojętne w Trzebieniu, który określa również sposoby zapobiegania występowaniu awarii.

II.4. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakończenie eksploatacji zakładu i likwidację obiektów oraz urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Rekultywację należy prowadzić niezwłocznie po wypełnieniu kwatery nr 1 do rzędnych: 167,65 ÷ 168,80 m n.p.m. oraz kwaterę nr 2 do rzędnej – 169,45 m n.p.m. Należy przeprowadzić prace rekultywacyjne zabezpieczające wody powierzchniowe, podziemne oraz powietrze przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko likwidowanego składowiska. Wymagane jest wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej skarp oraz powierzchni korony składowiska. Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej powinna umożliwić powstanie i utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej. Wykonując rekultywację należy uwzględnić konieczność ujęcia gazu składowiskowego. Zamykając składowisko należy dążyć do maksymalnego przywrócenia terenu zdegradowanego środowisku naturalnemu.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów zgromadzone odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom w celu ich zagospodarowania z uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami. Teren, na którym prowadzona jest działalność objęta pozwoleniem, zostanie uporządkowany, a obiekty zostaną przekazane do innego użytkowania lub rozebrane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, a teren Zakładu zrehabilitowany.

II. 5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Kwatery składowiska odpadów są uszczelnione, wyposażone w drenaż wód odciekowych, które są ujmowane i odprowadzane do szczelnego zbiornika wód odciekowych. Wody odciekowe (niezmieszane ze ściekami) mogą być recyrkulowane – wykorzystywane do celów technologicznych – na kwatery składowania w ilości wynikającej z rocznego bilansu hydrologicznego. Nadmiar wód odciekowych wraz z pozostałymi ściekami jest wywożony wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.
2. Na terenie składowiska odpadów prowadzony jest monitoring wód podziemnych,
3. Na zeskładowane odpady nakładane są warstwy izolacyjne zabezpieczające przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów oraz minimalizujące zagrożenie pożarowe.
4. Składowisko odpadów posiada naturalny pas zieleni izolacyjnej i ogrodzenie zabezpieczające przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów.
5. Odpady magazynowane są w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne, tj. zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.
6. Rozładunek odpadów dostarczonych do mechaniczno-biologicznego przetwarzania jest prowadzony w zasobni odpadów osłoniętej przed działaniem wiatru.
7. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów, a także wszelkie operacje technologiczne sprzętu mechanicznego obsługującego procesy mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, są prowadzone wyłącznie w obrębie uszczelnionych, betonowych, skanalizowanych nawierzchni hali technologicznej, kontenerowej kompostowni modułowej, hali kompostowni tunelowej zamkniętej, wiaty kompostowni pryzmowej i placu dojrzewania stabilizatu i dróg technologicznych.

8. Pryzmy odpadów na placach są usypywane w sposób zapewniający ich stateczność oraz w sposób uniemożliwiający rozsypanie się odpadów z pryzm poza obszar placu. Wielkość usypywanych pryzm jest dostosowywana do wielkości placu na jakim są układane. W przypadku biologicznego przetwarzania odpadów zawierających lekkie frakcje narażone na rozwiewanie przez wiatr, pryzmy są okrywane siatką lub plandeką.
9. W trakcie operacji związanych z przemieszczaniem odpadów i ruchem maszyn roboczych i pojazdów unika się jazdy po nawierzchniach pokrytych odpadami.
10. Ścieki z przetwarzanych odpadów oraz ścieki z nawierzchni zanieczyszczonych odpadami są ujmowane wpustami wewnętrznej sieci kanalizacyjnej ZUOK.
11. Na bieżąco jest kontrolowana drożność systemu odprowadzania ścieków i oczyszczanie spustów, studzienek i przepompowni. Szczególnie w trakcie obfitych opadów jest prowadzony nadzór nad drożnością wpustów, tak aby nie dopuszczać do przelania się zanieczyszczonych wód poza obręb placów.
12. Teren przyległy do instalacji jest oczyszczany na bieżąco z ewentualnych odpadów rozwianych przez wiatr.
13. Ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych z pojazdów i maszyn roboczych są usuwane niezwłocznie sorbentem, a zużyty sorbent jest magazynowany w pojemniku uniemożliwiającym kontakt zanieczyszczeń z gruntem i wodami.

Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do systematycznego nadzorowania prawidłowości działania stosowanych środków mających na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

II.6. Zakres, sposób i termin przekazywania marszałkowi województwa i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzanie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Zobowiązuje się spółkę „Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej” Sp. z o.o. w Bolestawcu do przedkładania Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w formie pisemnej, w terminie do dnia 30 kwietnia, za ubiegły rok kalendarzowy, corocznej informacji obejmującej:

- a) rodzaj i masę odpadów przetworzonych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- b) rodzaj i masę odpadów przetworzonych w części mechanicznej oraz w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, oraz rodzaj i masę odpadów powstałych w wyniku tego przetwarzania,
- c) ilość wody i podchlorynu sodu wykorzystywanych do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym,
- d) ilość oleju napędowego wykorzystywanego na potrzeby kompaktora i spychacza,
- e) ilość energii elektrycznej zużytej na potrzeby Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu,
- f) ilość wody zużytej na potrzeby biologicznego przetwarzania odpadów w kontenerowej kompostowni modułowej, hali kompostowni tunelowej zamkniętej oraz pod wiatą kompostowni pryzmowej i na placu dojrzewania stabilizatu,
- g) ilość powstających ścieków w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,

- h) wyniki badań laboratoryjnych, wykonanych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, dot. spełnienia przez odpady o kodzie 19 05 99 (tzw. stabilizat) odpowiednich parametrów, określonych w przepisach szczegółowych.

Informacje, o których mowa powyżej, będą także okazywane na żądanie organu ochrony środowiska.

III. Gospodarka odpadami

III.1. Ustala się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

III.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania

Tabela Nr 2. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu				
I.1	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymywaniem w sprawności instalacji – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne				
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.
I.2	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymywaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji, lub unieszkodliwiania.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji, lub unieszkodliwiania.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry	1	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych,	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
		olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	lub unieszkodliwiania (odpady zawierające PCB przekazywane wyłącznie do unieszkodliwiania w procesie D10 lub D8, D9, D12, D15).
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady podlegające ustawie o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku, w tym recyklingu.
1.3	Odpady przewidziane do wytwarzania w związk z wstępnym sortowaniem wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾
1.4	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D13				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 200	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami w celu odzysku ⁵⁾ .
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 200	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	700	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				na terenie Zakładu.	
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 500	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	16 01 03	Zużyte opony	300	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady podlegające ustawie o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku, w tym recyklingu.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku, w tym recyklingu.
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku, w tym recyklingu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku, w tym recyklingu.
13.	19 12 01	Papier i tektura	1 200	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami w celu odzysku ⁵⁾ .
14.	19 12 02	Metale żelazne	900	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	550	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 200	Magazynowane selektywnie luzem, w boksach na terenie Zakładu; tworzywa sztuczne po rozdrobnieniu magazynowane selektywnie w szczelnych workach typu BIG-BAG, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	19 12 05	Szkoło	600	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	570	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	19 12 08	Tekstylia	550	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany (w postaci sprasowanej i zafoliowanej), w boksie przy bocznej ścianie hali sortowni na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (wykorzystywane jako paliwo lub jako inny środek wytwarzania energii).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	27 000	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, frakcja o wielkości 0-80 mm ulegająca biodegradacji magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ . Frakcja o wielkości powyżej 80 mm unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .
1.5	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	950	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami w celu odzysku ⁵⁾ .
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	950	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	600	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	600	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 600	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
1.6	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami w celu odzysku ⁵⁾ .
2.	19 12 01	Papier i tektura	20	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami w celu odzysku ⁵⁾ .
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾
1.7	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 39 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20	Magazynowane selektywnie luzem, w boksach na terenie Zakładu; tworzywa sztuczne po rozdrobnieniu magazynowane selektywnie w szczelnych workach typu BIG-BAG, w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾
1.8	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R3				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	25	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie procesie D5 ⁴⁾ lub

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
					przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	25	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	1 550	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyzmacach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu na terenie Zakładu.	Odzysk we własnym zakresie w procesie R10 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku w procesie R10.
I.9	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D8				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. <i>stabilizat</i> ³⁾	13 800	Odpady nie są magazynowane.	Odzysk we własnym zakresie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm) w procesie R12 ⁴⁾ lub unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwiania w procesie D5 ²⁾ .
I.10	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. <i>stabilizatu</i> (odpadów o kodzie 19 05 99)¹⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 350	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyzmacach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu na terenie Zakładu.	Odzysk we własnym zakresie w procesie R3 ⁴⁾ (do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowisku) lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, polegającego na wykorzystaniu odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowiskach.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. <i>stabilizat</i> ³⁾	5 500	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwianie we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwiania w procesie D5 ²⁾ .
I.11	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub osobom fizycznym lub

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
					jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami w celu odzysku ⁵⁾
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .
I.12	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 02 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .
I.13	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 07 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 200	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w boksach na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ²⁾ .

Uwagi do Tabeli Nr 2:

1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:

1) Odpady przewidziane do wytworzenia w ponad 50 % należy przekazać do odzysku.

2) Z zastrzeżeniem art. 20 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).

3) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).

4) Gospodarowanie odpadami (odzysk lub unieszkodliwianie we własnym zakresie) na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych.

5) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz

odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527, z późn. zm.).

- 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).
- 3) Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 4) Sposób postępowania z olejami odpadowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).
- 5) Sposób postępowania ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155).
- 6) Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
- 7) Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).
- 8) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekroczyć 31 000 Mg/rok.
- 9) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01 oraz 20 01 39, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 6 080 Mg/rok.
- 10) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 Mg/rok.
- 11) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 39 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 Mg/rok.
- 12) Maksymalna łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 550 Mg/rok.
- 13) Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 05 01 i 19 05 02 wytwarzanych w wyniku kompostowania – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 25 Mg/rok.
- 14) Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.

Tabela Nr 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu		
I.1	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymywaniem w sprawności instalacji – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne		
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Osad zbierający się na dnie brodzika dezynfekcyjnego służącego do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających składowisko. Skład chemiczny osadu związany będzie bezpośrednio ze składem roztworu stosowanego w brodziku do dezynfekcji. Najczęściej stosowane substancje to podchloryn sodu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
I.2	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymywaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów		
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Głównym składnikiem są węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierają siarkę, azot i tlen). Zawierają zanieczyszczenia wynikające ze zużywania się smarowanych części (cynk, miedź, nikiel, chrom, itp.). Zanieczyszczenia zewnętrzne stanowią cząstki pyłu lub piasku przedostające się do oleju przez: układ zasilania silnika wraz z paliwem i

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			powietrzem, układ wentylacji silnika i przez wszystkie nieszczelności. Ilość tych zanieczyszczeń zależy od stanu technicznego silnika i warunków eksploatacji. Do zanieczyszczeń wewnętrznych są zaliczane cząstki pyłu lub metali nieusunięte w czasie produkcji, produkty zużywania się elementów silnika, produkty niezupełnego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu) oraz produkty przemian chemicznych oleju. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-A „wysoko łatwopalne”.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Mieszaniny olejów powstające np. podczas awarii. Zanieczyszczenia zewnętrzne stanowią cząstki pyłu lub piasku przedostające się do oleju przez: układ zasilania silnika, wraz z paliwem i powietrzem, układ wentylacji silnika i przez wszystkie nieszczelności. Ilość tych zanieczyszczeń zależy od stanu technicznego silnika i warunków eksploatacji. Do zanieczyszczeń wewnętrznych są zaliczane cząstki pyłu lub metali nieusunięte w czasie produkcji, produkty zużywania się elementów silnika, produkty niezupełnego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu) oraz produkty przemian chemicznych oleju. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-A „wysoko łatwopalne”.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużywane w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady stanowią trociny, sorbenty, zużyte filtry, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory, w tym węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionkę, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Odpady te nie zawierają PCB. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, np.: H3-A „wysoko łatwopalne”.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-A „wysoko łatwopalne”, H14 „ekotoksyczne”.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnione elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody ołowiowe. Składniki: ołów i związki ołowiu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, np.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne” i H14 „ekotoksyczne”.
1.3	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku ze wstępnym sortowaniem wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania		
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady występują w postaci stałej i nie ulegają biodegradacji. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania materiałowego lub energetycznego przeznaczone są do składowania (odpady stanowiące tzw. balast). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.4	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D13		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE, PS i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne, oraz nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu „tetrapak” wykonane z: papieru, warstwy polietylenu i folii aluminiowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki i inne opakowania szklane. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, baru, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z tworzywa sztucznego o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89), rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale: rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-A „wysokie łatwopalne”, H14 „ekotoksyczne”.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-A „wysokie łatwopalne”, H14 „ekotoksyczne”.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Pojemniki z tworzywa sztucznego wypełnione elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody ołowiowe. Składniki: ołów i związki ołowiu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, np.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne” i H14 „ekotoksyczne”.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Podstawowymi składnikami odpadów są: nikiel, kadm, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H14 „ekotoksyczne”.
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Podstawowymi składnikami odpadów są: rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe. Podstawowymi składnikami odpadów są: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywa sztuczne, papier, węgiel.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
13.	19 12 01	Papier i tektura	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, ligniny, ścier drzewny, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
14.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej oraz ulegają korozji. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady występują w postaci stałej oraz ulegają korozji. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (gł. składniki: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
17.	19 12 05	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Elementy drewniane (gł. składniki: celuloza, hemiceluloza, lignina, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne) impregnowane lub malowane środkami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. nasycone roztworami żywic, rozpuszczonego wosku i innymi substancjami chemicznymi. Odpady ulegające biodegradacji. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> : np. H3-A „wysoko łatwopalne”, H14 „ekotoksyczne”.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Elementy palet drewnianych, skrzyń, płyt drewnopochodnych. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
20.	19 12 08	Tekstylia	Opakowania poliestrowe, wysegregowane tekstylia. Podstawowy skład odpadów to: włókna naturalne i sztuczne. Odpady posiadają wysoką wartość opałową. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady o wysokiej kaloryczności, spełniające parametry paliwa alternatywnego. Zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, gumę i elementy drewniane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady niebezpieczne wydzielone podczas sortowania odpadów np. odpady zanieczyszczone smołą i produktami smołowymi, smarami, olejami, elementy pojazdów zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> : np. H3-A „wysoko łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm wydzielona na przesiewaczu wibracyjnym ze zmieszanych odpadów komunalnych o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych po ewent. wydzieleniu frakcji surowcowych. Frakcja ta w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać np. zagospodarowana w ramach odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub kierowana na składowisko w celu unieszkodliwiania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.5	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12</i>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE, PS i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne, oraz nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu „tetrapak” wykonane z: papieru, warstwy polietylenu i folii aluminiowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki i inne opakowania szklane. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, baru, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania odpadów o kodzie 15 01 06, tzw. „balast”. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania surowcowego przeznaczone są do składowania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.6	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12</i>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru i tektury. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opałowej.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
2.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zanieczyszczenia zawarte w odpadach w postaci tzw. balastu: piasek, kamienie, szkło, mocno zanieczyszczony i rozmokły papier oraz tektura nienadające się do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.7	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 39 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12</i>		
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych: PET, HDPE i innych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka i dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zanieczyszczenia zawarte w odpadach w postaci tzw. balastu: piasek, kamienie, szkło, mocno zanieczyszczone tworzywa sztuczne nienadające się do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.8	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R3</i>		
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania materiału po procesie kompostowania na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm. W skład odpadów wchodzi np. kamienie, elementy tworzyw sztucznych, szkło. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania materiału po procesie kompostowania na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm. W skład odpadów wchodzi nieprzekompostowane elementy roślin np. trudno rozkładalne łodygi, gałązki, korzenie. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
1.9	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D8</i>		
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. <i>stabilizat</i>	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady spełniają wymagania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			określone w przepisach szczegółowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
I.10	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – proces odzysku R12		
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99, tzw. stabilizatu, na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Odpady mają postać drobnziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady spełniają wymagania określone w przepisach szczegółowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
I.11	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania odpadów o kodzie 15 01 01, tzw. „balast”. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizykochemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania surowcowego. Odpady charakteryzujące się wartością opałową są przeznaczone do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).
I.12	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 02 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12		
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe (PET, HDPE, PS i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			<i>odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).</i>
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania odpadów o kodzie 15 01 02, tzw. „balast”. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizykochemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania surowcowego. Odpady charakteryzujące się wartością opałową są przeznaczone do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne"</i> (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).
I.13	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 07 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12</i>		
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki i inne opakowania szklane. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, baru, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny i właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne"</i> (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania odpadów o kodzie 15 01 07, tzw. „balast”. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizykochemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania surowcowego. Odpady charakteryzujące się wartością opałową są przeznaczone do odzysku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w oparciu o rozporządzenie Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. U. UE L 365 z dnia 19 grudnia 2014 r., s. 89) oraz rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne"</i> (rozporządzenie to stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.).

Uwagi do Tabeli Nr 3:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

III.1.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegają przede wszystkim na:

- a) przeprowadzaniu systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- b) optymalizacji zużycia surowców,

- c) wprowadzaniu rozwiązań organizacyjnych, logistycznych i technologicznych zmierzających do minimalizowania ilości wytwarzanych odpadów,
- d) stosowaniu urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz środków transportu wysokiej jakości mało podatnych na awarie lub uszkodzenia,
- e) regularnym kontrolowaniu funkcjonowania maszyn i urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy,
- f) systematycznym sprawdzaniu szczelności układów i zbiorników, w których są stosowane oleje w celu zapobiegania ich wyciekom,
- g) kontrolowaniu ilości i rodzaju powstających odpadów,
- h) selektywnym magazynowaniu odpadów, na terenie utwardzonym, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz dostępem osób postronnych; pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów dostosowane są do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów,
- i) zwiększeniu ilości odpadów poddawanych recyklingowi.

III.2. Ustala się rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku oraz miejsce i dopuszczone metody ich przetwarzania na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Trzebieiniu

Tabela Nr 4. Odpady przewidywane do unieszkodliwiania w procesie D5 w kwaterze nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Trzebieiniu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1	2	3	4
I	Odpady przeznaczone do składowania w kwaterze nr 1 (proces unieszkodliwiania D5)		
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	45
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	45
3.	02 03 02	Odpady konserwantów	25
4.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	15
5.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	15
6.	02 06 02	Odpady konserwantów	10
7.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	10
8.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	10
9.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	150
10.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	7
11.	04 01 02	Odpady z wapnienia	7
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	7
13.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200
14.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200
15.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	200
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	40
17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	4
18.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100
19.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100
20.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20
21.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200
22.	17 03 80	Odpadowa papa	250
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200
24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 500
25.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	600
26.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	900
27.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 500

Uwagi do Tabeli Nr 4:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).
- 2) Przyjęty symbol D5 oznacza proces unieszkodliwiania i jest zgodny z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 3) Do składowania są przyjmowane wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. poz. 38).
- 4) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli Nr 4 nie będą powstawały odpady.
- 5) Odpady przeznaczone bezpośrednio do unieszkodliwiania w procesie D5 nie są magazynowane.
- 6) Zakazuje się składowania odpadów, o których mowa w art. 122 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 7) Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 oraz w kwaterze nr 2 nie przekroczy 25 814 Mg/rok.

Tabela Nr 5. Odpady przewidywane do unieszkodliwiania w procesie D5 w kwaterze nr 2 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Trzebieiniu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1	2	3	4
I	Odpady przewidywane do składowania w sektorze B w kwaterze 2 (proces unieszkodliwiania D5)		
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	45
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	45
3.	02 03 02	Odpady konserwantów	25
4.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	15
5.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	15
6.	02 06 02	Odpady konserwantów	10
7.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	10
8.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	10
9.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	150
10.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	7
11.	04 01 02	Odpady z wapnienia	7
12.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	7
13.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200
14.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200
15.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	200
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	40
17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	4
18.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100
19.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100
20.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20
21.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200
22.	17 03 80	Odpadowa papa	250
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200
24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 500
25.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	600
26.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	900
27.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 500
II	Odpady przewidywane do składowania w kwaterze nr 2 (proces unieszkodliwiania D5)		
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 325
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 325
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000
4.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100

Uwagi do Tabeli Nr 5:

1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z poz. 1923).

2. Przyjęty symbol D5 oznacza proces unieszkodliwiania i jest zgodny z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
3. Do składowania są przyjmowane wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. poz. 1277).
4. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli Nr 5 nie będą powstawały odpady.
5. Odpady przeznaczone bezpośrednio do unieszkodliwiania w procesie D5 nie są magazynowane.
6. Zakazuje się składowania odpadów, o których mowa w art. 122 ust. 1 ustawy o odpadach.
7. Odpady składowane w kwaterze nr 2 nie ulegają biodegradacji.
8. Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 oraz w kwaterze nr 2 nie może przekroczyć 25 814 Mg/rok.

Tabela Nr 6. Odpady przewidywane do odzysku w procesie R3, R5 i R13 na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Trzebieńcu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I	Odpady przewidywane do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska – proces odzysku R5 i R13			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
17.	16 01 03	Zużyte opony	500	Magazynowane selektywnie luzem w stosach zabezpieczonych przed obsunięciem, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
23.	ex 17 01 80	Tynki	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
				magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
II	Odpady przewidywane do wykonania warstwy izolacyjnej¹⁾ – proces odzysku R5 i R13			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	900	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 940	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	800	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	800	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
III	Odpady przewidywane do budowy tymczasowych dróg dojazdowych¹⁾ – proces odzysku R5 i R13			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	150	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	100	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	150	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
IV	Odpady przewidywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)			
IV.1	– proces odzysku R3 i R13²⁾			
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50	Odpady nie są magazynowane.
2.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	50	Odpady nie są magazynowane.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu, na terenie Zakładu.
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80	Odpady nie są magazynowane.
IV.2	– proces odzysku R5 i R13			
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	50	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	80	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	80	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	80	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	80	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	20	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	100	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.

Uwagi do Tabeli Nr 6:

- Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - Pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).
 - Odzysk w procesie R13 dotyczy odpadów o kodzie 19 05 03.
- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).
- Przyjęte symbole: R3, R5 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy i kształtowania skarp lub kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony przez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo. Odpady z podgrupy 17 01 oraz odpady o kodach 10 12 08 i 10 13 82 przed ich zastosowaniem należy poddać kruszeniu.

- 5) Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %. Odpady przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.
- 6) Szerokość tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.
- 7) Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) powinna być uzależniona od planowanych obsiewów i nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15 i 10 01 80 przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi ustabilizowanymi osadami ściekowymi. Komunalne osady ściekowe wykorzystywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie mogą przekraczać warunków dla komunalnych osadów ściekowych, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 96 ustawy o odpadach dla stosowania komunalnych osadów ściekowych przy dostosowaniu gruntów do określonych potrzeb wynikających z planów gospodarki odpadami, planów zagospodarowania przestrzennego lub decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu.
- 8) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli Nr 6 nie będą powstawały odpady.
- 9) Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska nie może przekraczać 500 Mg/rok.
- 10) Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej nie może przekraczać 1 940 Mg/rok.
- 11) Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie może przekraczać 2 600 Mg/rok.
- 12) Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie. Odpady w postaci żużli, pyłów i popiołów magazynowane są w sposób zabezpieczający środowisko przed pyleniem.

III.2.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1) Unieszkodliwianie odpadów w procesie D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Składowanie odpadów (proces unieszkodliwiania D5) odbywa się w kwaterach nr 1 i 2 składowania odpadów w ZUOK w Trzebieniu oraz w wydzielonym sektorze B na kwaterze nr 2. Sektor B w kwaterze nr 2 jest oddzielony od pozostałej części kwatery ogroblowaniem tworzoną z materiałów o charakterze obojętnym. Ogroblowanie tworzone jest w formie wału, z wykorzystaniem kompaktora i ładowarki kołowej, dla każdej warstwy odpadów przeznaczonych do składowania, wyprzedzająco w stosunku do warstwy składowanych odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne są składowane w sposób nieselektywny, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, przy czym w kwaterze nr 1 i w sektorze B w kwaterze nr 2 są składowane wybrane rodzaje odpadów z grupy 20 wraz z wybranymi odpadami z grup: 02, 03, 04, 15, 16 i 17, a w kwaterze nr 2 są składowane wybrane rodzaje odpadów z grupy 19. Technologia składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Odpady składowane są na małych działkach roboczych o powierzchni ok. 225 m². Przemieszczanie i bieżące zagęszczanie odpadów na działce odbywa się przy pomocy kompaktora i ładowarki kołowej. Dostarczone do składowania odpady, po przeprowadzeniu procedury przyjęcia odpadów do składowania, są wyładowywane w rejonie eksploatowanej części kwatery. Odpady rozplantowuje się i sukcesywnie zagęszcza poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, tworząc warstwy o miąższości ok. 2 m. Odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów przykrywana jest warstwą izolacyjną o grubości do 30 cm, wykonaną z materiałów niebędących odpadami (np. w postaci piasku, żwiru, pospółki) lub z odpadów o charakterze obojętnym. Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną następuje po uformowaniu i zapełnieniu działki roboczej.

W okresie od kwietnia do października, przy wysokich temperaturach zewnętrznych, przewiduje się zraszanie odpadów wodami odciekowymi (recyrkulacja) lub wodą z hydrantów, w celu uniknięcia przesuszenia odpadów i ograniczenia ich pylenia.

Moc przerobowa instalacji (maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 i w kwaterze nr 2 wynosi 25 814 Mg/rok.

2) Odzysk odpadów w procesie R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych:

a) Do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska odpadów w Trzebieniu są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 6, w sekcji I. Formowana za pomocą sprzętu pracującego na składowisku odpadów (ładowarki kołowej, kompaktora), maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy i kształtowania skarp lub kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony przez jej wypełnienie, przy czym zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo. Odpady z podgrupy 17 01 oraz odpady o kodach 10 12 08 i 10 13 82 przed ich zastosowaniem są poddawane kruszeniu.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska nie przekracza 500 Mg/rok.

b) Do tworzenia warstwy izolacyjnej na kwaterze składowania odpadów w Trzebieniu są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 6, w sekcji II. Warstwa izolacyjna o grubości do 30 cm jest budowana z odpadów o charakterze obojętnym, które przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne w celu dostosowania ich do wykorzystania jako warstwy izolacyjnej. Warstwy izolacyjne są tworzone i zagęszczane przy użyciu kompaktora.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej nie przekracza 1 940 Mg/rok.

c) Do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterze składowania odpadów w Trzebieniu są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 6, w sekcji III, dopuszczone zgodnie z obowiązującymi przepisami do wykonywania warstwy izolacyjnej. Za pomocą sprzętu pracującego na składowisku odpadów (ładowarki kołowej, kompaktora) jest formowana i utwardzana tymczasowa droga dojazdowa o szerokości nie większej niż 4 m. Grubość warstwy użytych odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych nie przekracza 30 cm.

d) Do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na kwaterze składowania odpadów w Trzebieniu są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 6, w podsekcji IV.2. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) powinna być uzależniona od planowanych obsiewów i nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 2 600 Mg/rok (łącznie z odpadami wykorzystywanymi do wykonania okrywy rekultywacyjnej w ramach odzysku R3).

3) Odzysk odpadów w procesie R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na kwaterze składowania odpadów w Trzebieniu są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 6, w podsekcji IV.1. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) powinna być uzależniona od planowanych obsiewów i nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 2 600 Mg/rok (łącznie z odpadami wykorzystywanymi do wykonania okrywy rekultywacyjnej w ramach odzysku R5).

4) Odzysk odpadów w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym odzysk w procesie R3 oraz R5. Odpady wyszczególnione w Tabeli Nr 6, przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, do wykonania warstwy izolacyjnej, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych oraz do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), są magazynowane na terenie ZUOK w Trzebieniu selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego. Odpady o kodzie 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)) są magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu.

Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostały określone w Tabeli Nr 6 niniejszej decyzji.

III.3. Ustala się rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku oraz miejsce i dopuszczone metody ich przetwarzania na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

Tabela Nr 7. Odpady przewidywane do odzysku w procesach R3, R12 i R13 na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I	<i>Odpady przewidywane do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces odzysku R12 i R13</i>			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
2.	20 01 01	Papier i tektura	40	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
3.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 200	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
I.1	<i>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	950	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	950	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	600	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	600	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 600	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
1.2	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
2.	19 12 01	Papier i tektura	20	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
1.3	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 39 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20	Magazynowane selektywnie luzem, w boksach na terenie Zakładu; tworzywa sztuczne po rozdrobnieniu magazynowane selektywnie w szczelnych workach typu BIG-BAG, w boksach na terenie Zakładu.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
1.4	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12 i R13			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w boksach na terenie Zakładu.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I.5	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 02 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12 i R13			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej w boksach na terenie Zakładu.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
I.6	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 07 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12 i R13			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 200	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w boksach na terenie Zakładu.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
II	Odpady przewidywane do przetwarzania – ręcznej obróbki odpadów wielkogabarytowych – proces odzysku R12 i R13			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	850	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na terenie Zakładu.
II.1	Odpady powstające w wyniku przetwarzania – ręcznej obróbki odpadów wielkogabarytowych¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	19 12 02	Metale żelazne	200	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach typu koleba, w wydzielonym miejscu, pod wiatą do demontażu odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	100	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach typu koleba, w wydzielonym miejscu, pod wiatą do demontażu odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach typu koleba, w wydzielonym miejscu, pod wiatą do demontażu odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu.
5.	19 12 08	Tekstylia	150	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów odpady magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Pozostała część odpadów magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
				w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
III	Odpady przewidywane do przetwarzania (kompostowania) w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – proces odzysku R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20	Odpady nie są magazynowane.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	45	Odpady nie są magazynowane.
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100	Odpady nie są magazynowane.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10	Odpady nie są magazynowane.
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100	Odpady nie są magazynowane.
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100	Odpady nie są magazynowane.
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100	Odpady nie są magazynowane.
8.	02 04 80	Wysłodki	100	Odpady nie są magazynowane.
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	13	Odpady nie są magazynowane.
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30	Odpady nie są magazynowane.
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10	Odpady nie są magazynowane.
12.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5	Odpady nie są magazynowane.
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	100	Odpady nie są magazynowane.
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	50	Odpady nie są magazynowane.
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50	Odpady nie są magazynowane.
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	150	Odpady nie są magazynowane.
17.	03 03 07	Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	150	Odpady nie są magazynowane.
18.	15 01 03	Odpakowania z drewna	100	Odpady nie są magazynowane.
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	40	Odpady nie są magazynowane.
20.	19 12 01	Papier i tektura	600	Odpady nie są magazynowane.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600	Odpady nie są magazynowane.
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000	Odpady nie są magazynowane.
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	10	Odpady nie są magazynowane.
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000	Odpady nie są magazynowane.
25.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000	Odpady nie są magazynowane.
26.	20 03 03 ³⁾	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400	Odpady nie są magazynowane.
III.1	Odpady powstające w wyniku przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów¹⁾ – w procesie odzysku R3			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	25	Odpady nie są magazynowane.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	25	Odpady nie są magazynowane.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	1 550	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyrmach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
IV	Odpady przewidywane do przetwarzania – przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – proces odzysku R12			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ²⁾	13 800	Odpady nie są magazynowane.
IV.1	Odpady powstające w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99)¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 350	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu na terenie Zakładu.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ²⁾	5 500	Odpady nie są magazynowane.

Uwagi do Tabeli Nr 7:

- 1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - ¹⁾ Odpady przewidywane do wytworzenia w ponad 50 % należy przekazać do odzysku.
 - ²⁾ Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).
 - ³⁾ W przypadku odpadów o kodzie 20 03 03 (Odpady z czyszczenia ulic i placów), dopuszcza się poddanie ich odzyskowi w procesie R3 wyłącznie w okresie jesiennym, ze względu na dużą ilość liści.
- 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 3) Przyjęte symbole: R3, R12 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 4) Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01 oraz 20 01 39 kierowanych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 6 080 Mg/rok.
- 5) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01 oraz 20 01 39, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 6 080 Mg/rok.
- 6) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekroczyć 40 Mg/rok.
- 7) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 39 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekroczyć 40 Mg/rok.
- 8) Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces odzysku R3, nie może przekroczyć 2 000 Mg/rok.
- 9) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R3, nie może przekroczyć 1 550 Mg/rok.
- 10) Maksymalna łączna masa odpadów o kodach: 19 05 01 i 19 05 02 powstających w wyniku kompostowania – w procesie odzysku R3, nie może przekroczyć 25 Mg/rok.
- 11) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku ręcznej obróbki odpadów o kodzie 20 03 07 – w procesie odzysku R12, nie może przekroczyć 850 Mg/rok.
- 12) Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów
- 13) Gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka odpadami nie może powodować uciążliwości przez hałas lub zapach.
- 14) Odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

Tabela Nr 8. Odpady przewidywane do unieszkodliwiania w procesach D8, D13 i D15 na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieiniu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I	Odpady przewidywane do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces unieszkodliwiania D13 i D15			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	31 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu, nie dłużej niż 24 h.
I.1	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D13			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 200	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 200	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	700	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 500	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
6.	16 01 03	Zużyte opony	300	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w pryzmach, w wydzielonym miejscu na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
13.	19 12 01	Papier i tektura	1 200	Magazynowane selektywnie w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
14.	19 12 02	Metale żelazne	900	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	550	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 200	Magazynowane selektywnie luzem, w boksach na terenie Zakładu; tworzywa sztuczne po rozdrobnieniu magazynowane selektywnie w szczelnych workach typu BIG-BAG, w boksach na terenie Zakładu.
17.	19 12 05	Szkło	600	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	570	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach na surowce wtórne na terenie Zakładu.
20.	19 12 08	Tekstylia	550	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci zbelowanej, w boksach na terenie Zakładu.
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) ²⁾	3 500	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany (w postaci sprasowanej i zafoliowanej), w boksie przy bocznej ścianie hali sortowni na terenie Zakładu.
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu, pod zadaszoną, zamykaną wiatą magazynowania odpadów na terenie Zakładu.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	27 000	Przed transportem do zamkniętych tuneli lub zamkniętych kontenerów, frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w postaci sprasowanej, w wydzielonym boksie nr 14 na terenie Zakładu.
II	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji oraz innymi odpadami o kodzie 19 12 12 powstającymi w wyniku przetwarzania odpadów na terenie Zakładu, przewidywane do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces unieszkodliwiania D8			
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	22	Odpady nie są magazynowane.
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20	Odpady nie są magazynowane.
3.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1	Odpady nie są magazynowane.
4.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1	Odpady nie są magazynowane.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
5.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	25	Odpady nie są magazynowane.
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	29	Odpady nie są magazynowane.
7.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	17	Odpady nie są magazynowane.
8.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	12	Odpady nie są magazynowane.
9.	02 05 80	Odpadowa serwatka	12	Odpady nie są magazynowane.
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	11	Odpady nie są magazynowane.
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10	Odpady nie są magazynowane.
12.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1	Odpady nie są magazynowane.
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	11	Odpady nie są magazynowane.
14.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10	Odpady nie są magazynowane.
15.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	170	Odpady nie są magazynowane.
16.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1	Odpady nie są magazynowane.
17.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	201	Odpady nie są magazynowane.
18.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	220	Odpady nie są magazynowane.
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30	Odpady nie są magazynowane.
20.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10	Odpady nie są magazynowane.
21.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5	Odpady nie są magazynowane.
22.	19 08 01	Skratki	150	Odpady nie są magazynowane.
23.	19 08 02	Zawartość piaskowników	125	Odpady nie są magazynowane.
24.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	8 000	Odpady nie są magazynowane.
25.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	20	Odpady nie są magazynowane.
26.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9	Odpady nie są magazynowane.
27.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5	Odpady nie są magazynowane.
28.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2	Odpady nie są magazynowane.
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oraz inne odpady o kodzie 19 12 12 powstające w wyniku przetwarzania odpadów na terenie Zakładu	16 240	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym boksie (poletku buforowym) na terenie Zakładu.
30.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200	Odpady nie są magazynowane.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
II.1	<i>Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji oraz innymi odpadami o kodzie 19 12 12 powstającymi w wyniku przetwarzania odpadów na terenie Zakładu, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D8</i>			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. <i>stabilizat</i> ¹⁾	13 800	Odpady nie są magazynowane.

Uwagi do Tabeli Nr 8:

- 1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - ¹⁾ Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).
 - ²⁾ Odpady spełniają wymagania określone przez odbiorcę paliwa, m.in. w zakresie kaloryczności, wartości opałowej i zawartości chloru.
- 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.
- 3) Przyjęte symbole D8, D13 i D15 oznaczają procesy unieszkodliwiania i są zgodne z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 4) Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekroczyć 31 000 Mg/rok.
- 5) Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces unieszkodliwiania D8, nie może przekroczyć 16 240 Mg/rok.
- 6) Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
- 7) Gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka odpadami nie może powodować uciążliwości przez hałas lub zapach.
- 8) Odpady są magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.

III.3.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w ZUOK w Trzebieniu pozwala na prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów (unieszkodliwianie w procesie D13 i odzysk w procesie R12), biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) oraz kompostowania odpadów (odzysk w procesie R3).

Moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wynosi 40 000 Mg/rok (wydajność uwzględnia część mechaniczną oraz biologiczną instalacji), w tym:

- a) w części mechanicznej instalacji (o wydajności 40 000 Mg/rok – praca w systemie dwuzmianowym):
 - w maksymalnej ilości 31 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), w procesie unieszkodliwiania D13,
 - w maksymalnej łącznej ilości 6 080 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, w procesie odzysku R12, pozostała wydajność instalacji jest wykorzystywana do wstępnego sortownia wybranych rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania,
- b) w części biologicznej instalacji:
 - w maksymalnej łącznej ilości 16 240 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wraz

z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w procesie unieszkodliwiania D8 (maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D8 w hali kompostowni tunelowej zamkniętej wynosi 12 240 Mg/rok, a w kontenerowej kompostowni modułowej – 4 000 Mg/rok); w drugim etapie odpady są przetwarzane na placu dojrzewania stabilizatu oraz na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni przyzmovej,

- w maksymalnej łącznej ilości 2 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w procesie odzysku R3, na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni przyzmovej.

1) Proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest prowadzony w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni przyzmovej.

Kompostowanie odpowiednio przygotowanych selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest prowadzone w przyzmach o kształcie zbliżonym do trapezu. Odległość pomiędzy przyzmaci powinna gwarantować swobodny do nich dostęp. Przyzmy są formowane przy użyciu ładowarki w sposób gwarantujący ich stateczność. Rozmiar formowanych przyzmaci jest uzależniony od możliwości technicznych oraz ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Podczas prowadzenia procesu kompostowania odpadów są prowadzone regularne pomiary temperatury i wilgotności w poszczególnych przyzmaci. W przypadku zbyt niskiej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany wodą poprzez zraszanie. W celu zachowania prawidłowego przebiegu procesu kompostowania oraz niedopuszczenia do tworzenia się stref beztlenowych w przyzmaci, odpady są regularnie przerzucane przy pomocy ładowarki, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb. Częstotliwość przerzucania jest zależna od wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmaci i ma zapewnić finalnie dotrzymanie parametrów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu kompostowania, w zależności od pory roku, ok. 8 – 10 tygodni.

W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku R3, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest wytwarzany produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych lub materiał po procesie kompostowania dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. Istnieje możliwość doczyszczania otrzymanego produktu lub materiału po procesie kompostowania, poprzez przesianie go na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji – odpadów o kodzie: 19 05 01 lub 19 05 02 (w zależności od rodzajów odpadów stanowiących wsad do procesu).

Po zakończeniu procesu kompostowania zakłada się około 20 % spadek masy przetwarzanych odpadów.

2) Proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (*Mechaniczne przetwarzanie odpadów, sortowanie odpadów oraz ręczny demontaż odpadów wielkogabarytowych*):

- a) Przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06)** w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu wydzielenia z nich odpadów o kodach: 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury), 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 04 (Opakowania z metali), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe) i 15 01 07 (Opakowania ze szkła), wyszczególnionych w Tabeli Nr 7. Zmieszane odpady opakowaniowe oznaczone kodem 15 01 06 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów zmieszanych i podlegają wstępnej weryfikacji. Następnie przy pomocy ładowarki zmieszane odpady opakowaniowe trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą zespołu taśmociągów są kierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział zmieszanych odpadów opakowaniowych na odpady o charakterze surowców wtórnych. Dodatkowo są wydzielane za pomocą separatora odpady w postaci metali nieżelaznych. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

- b) Przetwarzanie odpadów o kodzie 20 01 01 (Papier i tektura)** w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodzie 20 01 01 (Papier i tektura) polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu wydzielenia z nich odpadów o kodach: 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury) i 19 12 01 (Papier i tektura), wyszczególnionych w Tabeli Nr 7. Odpady o kodzie 20 01 01 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów zmieszanych i podlegają wstępnej weryfikacji. Następnie przy pomocy ładowarki odpady o kodzie 20 01 01 trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą zespołu taśmociągów są kierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział odpadów o kodzie 20 01 01 na odpady o charakterze surowców wtórnych. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

- c) Przetwarzanie odpadów o kodzie 20 01 39 (Tworzywa sztuczne)** w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodzie 20 01 39 (Tworzywa sztuczne) polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu wydzielenia z nich odpadów o kodach: 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych) i 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma), wyszczególnionych w Tabeli Nr 7. Odpady o kodzie 20 01 39 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów zmieszanych i podlegają wstępnej weryfikacji. Następnie przy pomocy ładowarki odpady o kodzie 20 01 39 trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą zespołu taśmociągów są kierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział odpadów o kodzie 20 01 39 na odpady o charakterze surowców wtórnych. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej, lub dodatkowo po rozdrobnieniu na rozdrabniarce do tworzyw sztucznych, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu

odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

d) Przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07

Demontaż odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 jest prowadzony na wydzielonej części utwardzonego placu przy hali namiotowej. Odpady wielkogabarytowe są demontowane przy użyciu ręcznych narzędzi ślusarskich (np. młotki, wkrętaki) oraz prostych urządzeń elektrotechnicznych (np. wiertarki, szlifierki kątowe). Odpady są segregowane na materiały przydatne do ponownego wykorzystania z podziałem na rodzaj surowca z jakiego są wykonane. Odpady o charakterze surowców wtórnych, takich jak np. metale, tworzywa sztuczne i szkło, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Pozostałości po demontażu, stanowiące tzw. balast (odpady o kodzie 19 12 12), są unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D8 lub są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. W ciągu roku jest możliwe przetworzenie 850 Mg odpadów wielkogabarytowych.

e) Przetwarzanie – przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99)

Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) na terenie Zakładu, oznaczone kodem 19 05 99, spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska w *sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* – tzw. stabilizat, mogą zostać przesiane na mobilnym przesiewaczu bębnowym, wyposażonym w sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, który podczas eksploatacji (przetwarzania odpadów) pozostaje w jednym miejscu (nie następuje zmiana jej położenia). W wyniku przesiewania powstają następujące frakcje:

- a. frakcja o wielkości co najmniej 0-20 mm, tzw. przesiew, stanowiąca kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpady o kodzie 19 05 03, który może być wykorzystany we własnym zakresie w ramach tworzenia bieżącej okrywy rekultywacyjnej na składowisku lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku, polegającego na wykorzystaniu ww. odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowiskach,
- b. frakcja o wielkości powyżej 20 mm, tzw. odsiew, którą stanowią odpady o kodzie 19 05 99, kierowane do unieszkodliwiania we własnym zakresie w procesie D5, a w przypadku braku takiej możliwości odpady te są przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwiania w procesie D5, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

f) Przetwarzanie odpadów o kodzie 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów opakowaniowych o kodzie 15 01 01 polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu ich doczyszczenia i wydzielenia z nich odpadów o kodzie 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury) oraz balastu w postaci odpadów o kodzie 19 12 12. Odpady opakowaniowe z papieru i tektury, po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone, a następnie kierowane do boksu na odpady papieru i tektury, zlokalizowanego w hali sortowniczej. Następnie przy pomocy ładowarki odpady opakowaniowe trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą zespołu taśmociągów są kierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział odpadów opakowaniowych na odpady o charakterze surowców wtórnych. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej są przekazywane uprawnionym podmiotom

w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest kierowana na kompostownię tunelową i kontenerową w celu stabilizacji tlenowej w procesie D8 lub jest przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

- g) Przetwarzanie odpadów o kodzie 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych)** w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów opakowaniowych o kodzie 15 01 02, polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu ich doczyszczenia i wydzielenia z nich odpadów o kodzie 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych) oraz balastu w postaci odpadów o kodzie 19 12 12. Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone, a następnie kierowane do boksu na odpady tworzyw sztucznych, zlokalizowanego w hali sortowniczej. Następnie przy pomocy ładowarki odpady opakowaniowe trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą zespołu taśmociągów są kierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział odpadów opakowaniowych na poszczególne rodzaje tworzyw sztucznych o charakterze surowców wtórnych. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest kierowana na kompostownię tunelową i kontenerową w celu stabilizacji tlenowej w procesie D8 lub jest przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

- h) Przetwarzanie odpadów o kodzie 15 01 07 (Opakowania ze szkła)** w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów opakowaniowych o kodzie 15 01 07 polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu ich doczyszczenia i wydzielenia z nich odpadów o kodzie 15 01 07 (Opakowania ze szkła) oraz balastu w postaci odpadów o kodzie 19 12 12. Odpady opakowaniowe ze szkła po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone, a następnie kierowane do zasobni odpadów zmieszanych i podlegają wstępnej weryfikacji i doczyszczeniu. Następnie przy pomocy ładowarki odpady opakowaniowe trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą zespołu taśmociągów są kierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział odpadów opakowaniowych na odpady o charakterze surowców wtórnych. Wybrane frakcje odpadów po umieszczeniu w boksie na odpady opakowaniowe ze szkła są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest kierowana na kompostownię tunelową i kontenerową w celu stabilizacji tlenowej w procesie D8 lub jest przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

- 3) Odzysk odpadów w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):**

Odzysk odpadów w procesie R13 na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12:

- a) Zmieszane odpady opakowaniowe oznaczone kodem 15 01 06 przeznaczone do mechanicznego przetwarzania – odzysk w procesie R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11) – są magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu

w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu. Magazynowane odpady są zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.

- b) Odpady o kodzie 20 01 01 (Papier i tektura) oraz odpady o kodzie 20 01 39 (Tworzywa sztuczne) przeznaczone do mechanicznego przetwarzania – odzysk w procesie R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11) – są magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu. Magazynowane odpady są zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.
- c) Odpady wielkogabarytowe oznaczone kodem 20 03 07 przeznaczone do przetwarzania (demontażu) polegającego na ręcznej obróbce – odzysk w procesie R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – są magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub boksach, pod wiatą do demontażu odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu. Magazynowane odpady są zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.
- d) Odpady o kodzie 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury) przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, są magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
- e) Odpady o kodzie 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych) przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, są magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
- f) Odpady o kodzie 15 01 07 (Opakowania ze szkła) przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, są magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.

4) Unieszkodliwianie odpadów w procesie D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

Proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) jest prowadzony w systemie dwustopniowym w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywa się w hali kompostowni tunelowej zamkniętej i dodatkowo w kontenerowej kompostowni modułowej typu KNEER HORSTMANN, a drugi etap, tzw. faza stabilizacji, jest realizowany na placu dojrzewania stabilizatu oraz na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej.

Odpowiednio przygotowane odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwianie w procesie D8, za pomocą ładowarki są kierowane do hali kompostowni z zamkniętymi sześcioma tunelami. W procesie stabilizacji

będzie wykorzystywany również system kontenerowej kompostowni modułowej typu KNEER HORSTMANN (z ośmioma zamkniętymi kontenerami).

Przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces biologicznego przetwarzania odbywa się w zamkniętych tunelach lub/i zamkniętych kontenerach, z aktywnym napowietrzaniem, wyposażonych w biofiltr uniemożliwiający przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery oraz zapewniający skuteczną dezodoryzację gazów odlotowych. Proces biologicznego przetwarzania w zamkniętych tunelach lub/i zamkniętych kontenerach jest prowadzony do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy. Powietrze jest wdmuchiwane w materiał zgromadzony w tunelach i kontenerach systemem napowietrzania zainstalowanym w posadzce tuneli i kontenerów. Tak dostarczone powietrze rozchodzi się w sposób równomierny pod pryzmą. Proces biologicznego przetwarzania zachodzący w tunelach i kontenerach jest monitorowany za pomocą czujników umieszczonych w tunelach i kontenerach.

Po zakończeniu tzw. fazy intensywnej odpady są kierowane na plac dojrzewania stabilizatu oraz na wydzieloną część płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej, gdzie układane są w pryzmy, o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych pryzm jest uzależniony od możliwości technicznych oraz ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w danym okresie. Odległość pomiędzy pryzmami powinna gwarantować swobodny do nich dostęp. Pryzmy są formowane przy użyciu ładowarki w sposób gwarantujący ich stateczność. Podczas prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej odpadów są prowadzone regularne pomiary temperatury i wilgotności w poszczególnych pryzmach. W przypadku zbyt niskiej wilgotności stabilizowany materiał jest nawilżany wodą poprzez zraszanie. W celu zachowania prawidłowego przebiegu procesu stabilizacji tlenowej oraz niedopuszczenia do tworzenia się stref beztlenowych w pryzmie, odpady są regularnie przerzucane przy pomocy ładowarki, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb. Częstotliwość przerzucania jest zależna od wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej pryzmy i ma zapewnić finalnie dotrzymanie parametrów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Przyjęta technologia biologicznego przetwarzania odpadów na placu dojrzewania stabilizatu oraz na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej zakłada czas prowadzenia procesu przez okres ok. 6 tygodni. Czas ten może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów określonych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w *sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych*.

Po zakończonym procesie biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) są wytwarzane odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), spełniające wymagania określone w ww. rozporządzeniu w *sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych*, tzw. stabilizat. Odpady te mogą zostać przesiane na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie R12 na terenie Zakładu lub bezpośrednio są kierowane na składowisko w celu nieszkodliwiania w procesie D5, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, lub przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu nieszkodliwiania w procesie D5.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) zakłada się około 15 % spadek masy przetwarzanych odpadów.

- 5) Unieszkodliwianie odpadów w procesie D13** – Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) jest prowadzone w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów i polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów zmieszanych i podlegają wstępnej weryfikacji w celu wydzielenia odpadów wielkogabarytowych, odpadów niebezpiecznych oraz innych odpadów, które mogłyby uszkodzić linię technologiczną. W składzie dostarczanych odpadów komunalnych okresowo pojawiają się zużyte opony - odpady te są wybierane przez operatora na linii do przetwarzania odpadów. Pozostałe odpady kierowane są za pomocą przenośnika kanałowego i wznoszącego na sito jednofrakcyjne o prześwicie oczek o wielkości 80 mm. W wyniku przesiewania odpadów na sicie bębnowym są wydzielane następujące frakcje:

- a. frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, tzw. frakcja podsitowa, która jest kierowana do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na terenie Zakładu; ponadto, za pomocą zamontowanego nad przenośnikiem separatora magnetycznego z frakcji tej są wydzielane metale;
- b. frakcja o wielkości powyżej 80 mm, tzw. frakcja nadsitowa, z której za pomocą zamontowanego nad przenośnikiem separatora magnetycznego są wydzielane metale, jest kierowana za pomocą zespołu taśmociągów do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie między innymi odpadów w postaci tworzyw sztucznych, papieru i tektury, szkła, a także odpadów niebezpiecznych między innymi w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterii. Wybrane frakcje surowcowe po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej, lub dodatkowo po rozdrobnieniu na rozdrabniarce do tworzyw sztucznych, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Pozostałe po sortowaniu w kabinie sortowniczej odpady są kierowane na separator w celu wydzielenia metali nieżelaznych. Pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

6) Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 – Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Unieszkodliwianie odpadów w procesie D15 na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu polega na magazynowaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oznaczonych kodem 20 03 01 przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania – unieszkodliwiania w procesie D13 (Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12). Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne są magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu, nie dłużej niż 24 h. Magazynowane odpady są zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.

III.4. Ustala się rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania, miejsce oraz opis metody ich zbierania na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

Tabela Nr 9. Odpady inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
2.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany lub w workach typu BIG-BAG, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczeniu – w postaci zbelowanej lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczeniu – w postaci zbelowanej, w wydzielonym miejscu w boksach, lub po rozdrobieniu – w workach typu BIG-BAG, w wydzielonym miejscu w boksach lub w kontenerach, na terenie Zakładu.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczeniu – w postaci zbelowanej, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
14.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w stosach zabezpieczonych przed obsunięciem, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
15.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczeniu – w postaci zbelowanej, w wydzielonym miejscu w boksach, lub po rozdrobieniu – w workach typu BIG-BAG, w wydzielonym miejscu w boksach lub w kontenerach, na terenie Zakładu.
18.	16 01 20	Szkło	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych, na terenie Zakładu.
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych, na terenie Zakładu.
22.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyrmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
23.	17 01 02	Gruz ceglany	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyrmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
24.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyrmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
25.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyrmach, w wydzielonym miejscu, na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego, na terenie Zakładu.
26.	17 02 01	Drewno	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem PVC)	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
28.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyrmach, w wydzielonym miejscu na placu o utwardzonym podłożu, stanowiącym magazyn gruntu mineralnego na terenie Zakładu.
29.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym, w wydzielonym w hali sortowni, boksie na terenie Zakładu.
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym, w wydzielonym w hali sortowni, boksie na terenie Zakładu.
31.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym, w wydzielonym w hali sortowni, boksie na terenie Zakładu.
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksie zasobni, w hali sortowni na terenie Zakładu.
33.	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczaniu – w postaci zbelowanej, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
34.	20 01 02	Szkło	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
35.	20 01 10	Odzież	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczaniu – w postaci zbelowanej, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
36.	20 01 11	Tekstylia	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
37.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.
38.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, na terenie Zakładu.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu w boksach, a po doczyszczeniu – w postaci zbelowanej, w wydzielonym miejscu w boksach, lub po rozdrobnieniu – w workach typu BIG-BAG, w wydzielonym miejscu w boksach lub w kontenerach, na terenie Zakładu.
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu w boksach na terenie Zakładu.

Uwagi do Tabeli Nr 9:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).
- 2) Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).
- 3) Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155).
- 4) Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
- 5) Odpady z podgrupy 19 12 nie są pozostałościami z sortowania odpadów komunalnych.
- 6) Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.

III.4.1. Miejsce zbierania odpadów wraz z opisem metody zbierania odpadów

Zbieranie odpadów o kodach: 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury), 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe), 16 01 19 (Tworzywa sztuczne), 20 01 01 (Papier i tektura), 20 01 10 (Odzież) i 20 01 39 (Tworzywa sztuczne), wyszczególnionych w Tabeli Nr 9, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu polega na ich wstępnym sortowaniu nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującym zmiany klasyfikacji odpadów. Ww. odpady po dostarczeniu na teren Zakładu i ich tymczasowym magazynowaniu, są kierowane do hali technologicznej, w której znajduje się linia sortownicza. Na linii sortowniczej w wyniku wstępnego sortowania selektywnie zebranych odpadów opakowaniowych są wydzielane frakcje oznaczone odpowiednio kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 16 01 19, 20 01 01, 20 01 10 i 20 01 39. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej, lub dodatkowo po rozdrobnieniu na rozdrabniarce do tworzyw sztucznych są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i podmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11), stanowiąca tzw. balast, jest unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Natomiast zbieranie pozostałych rodzajów odpadów, wyszczególnionych w Tabeli Nr 9, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu polega na gromadzeniu odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania oraz tymczasowym magazynowaniu na terenie Zakładu w sposób selektywny (luzem w sposób uporządkowany, w stosach zabezpieczonych przed obsunięciem w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach), dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie, w wyznaczonych miejscach. Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostały określone w Tabeli Nr 9 niniejszej decyzji.

Zbierane odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Zbierane odpady w pierwszej kolejności są przekazywane do odzysku, a jeżeli

z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te są unieszkodliwiane w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie uda poddać się odzyskowi, będą tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

Odpady o kodach: 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 80, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 16 01 03, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 05 04, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39 i 20 03 07, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Odpady o kodach: 16 02 14 i 20 01 36, są przekazywane w celu odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru.

Odpady o kodach: 16 06 04 i 16 06 05, są przekazywane w celu odzysku, w tym recyklingu, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru.

III.5. Ustala się warunki gospodarowania odpadami

1. Odzysk oraz unieszkodliwianie odpadów w instalacjach objętych niniejszą decyzją należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi, niepowodujący zagrożenia dla środowiska oraz zabezpieczający środowisko przed ewentualnymi zanieczyszczeniami. Przedmiotowe instalacje należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie.
2. Urządzenia techniczne stanowiące wyposażenie Zakładu należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie.
3. Wytwarzane odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.
4. Gospodarowanie odpadami, ich transport oraz magazynowanie należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustawy *o odpadach* oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie.
5. Odpady powinny być magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem (wybrane frakcje odpadów magazynowane w postaci pryzm) w specjalnie wydzielonych i oznaczonych miejscach wskazanych w niniejszej decyzji, na terenie utwardzonym, do którego spółka „Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej” Sp. z o.o. w Bolesławcu posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
6. Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażone w szczelne zamknięcia oraz umieszczone w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
7. Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 oraz w kwaterze nr 2 nie może przekroczyć 25 814 Mg/rok.

8. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, nie może przekraczać 500 Mg/rok.
9. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej nie może przekraczać 1 940 Mg/rok.
10. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie może przekraczać 2 600 Mg/rok.
11. Do przetwarzania w instalacji, w pierwszej kolejności powinny być skierowane selektywnie zebrane odpady zielone. Prowadzący regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych, przetwarzając selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, jest zobowiązany zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym jest zlokalizowana przedmiotowa instalacja.
12. Prowadzący regionalną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, jest zobowiązany zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja.
13. Odpady powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w ponad 50 % należy przekazać do odzysku.
14. Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie unieszkodliwiania D13, nie może przekroczyć 31 000 Mg/rok.
15. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 Mg/rok.
16. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 01 39 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 Mg/rok.
17. Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do kompostowania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces odzysku R3, nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
18. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 550 Mg/rok.
19. Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 05 01 i 19 05 02 powstających w wyniku kompostowania – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 25 Mg/rok.
20. Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces unieszkodliwiania D8, nie może przekraczać 16 240 Mg/rok.

21. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku ręcznej obróbki odpadów o kodzie 20 03 07 (Odpady wielkogabarytowe) – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 850 Mg/rok.
22. Odpady należy magazynować w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne, przed ewentualnymi zanieczyszczeniami.
23. Masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w części mechanicznej oraz w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów powinna być ewidencjonowana oraz monitorowana.
24. Masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych oznaczonych kodem 20 03 07 powinna być ewidencjonowana oraz monitorowana.
25. Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01 oraz 20 01 39, kierowanych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekroczyć 6 080 Mg/rok.
26. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01 oraz 20 01 39 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R12, nie może przekroczyć 6 080 Mg/rok.

IV. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza – emisja zorganizowana z hali technologicznej, linii sortowania odpadów i kontenerowej kompostowni modułowej

IV.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji:

Lp.	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna [kg/h]	Emitor
1	2	3	4	5	6
Hala technologiczna					
1.	Linia sortowania odpadów czas pracy: 2000 h/rok	Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Amoniak Benzen Ksylen Propylobenzen Toluen Węglowodory alifatyczne	— — — 7664-41-7 71-43-2 1330-20-7 103-65-1 108-88-3 —	0,0041 0,0041 0,0031 0,0010 0,0003 0,0018 0,0018 0,0018 0,0004	E-1
2.	Linia rozdziału odpadów czas pracy: 2000 h/rok	Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Amoniak Benzen Ksylen Propylobenzen Toluen Węglowodory alifatyczne	— — — 7664-41-7 71-43-2 1330-20-7 103-65-1 108-88-3 —	0,0075 0,0075 0,0056 0,0034 0,0008 0,0045 0,0045 0,0045 0,0086	E-2

Lp.	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna [kg/h]	Emitor
1	2	3	4	5	6
Kontenerowa kompostownia modułowa					
3.	Kompostowania – odciąg z biofiltrem czas pracy: 8000 h/rok	Amoniak Ksylen Propylobenzen Toluen Węglowodory alifatyczne	7664-41-7 1330-20-7 103-65-1 108-88-3 —	0,00032 0,005 0,005 0,005 0,001	E-3

IV.2. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

Lp.	Nazwa substancji	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	— — —	0,023 0,023 0,017
2.	Amoniak	7664-41-7	0,012
3.	Benzen	71-43-2	0,003
4.	Ksylen	1330-20-7	0,048
5.	Propylobenzen	103-65-1	0,053
6.	Toluen	108-88-3	0,053
7.	Węglowodory alifatyczne	—	0,026

IV.3. Warunki wprowadzania substancji do powietrza:

Lp.	Emitor	Wysokość emitora [m n.p.t.]	Parametry wylotu emitora	Typ emitora
1	2	3	4	5
1.	E-1	12	F=0,5 x 0,5 [m ²]	poziomy
2.	E-2	4	d = 0,5 [m]	poziomy
3.	E-3	2,7	F=1,2 x 0,8 [m ²]	poziomy

IV.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach E1 do E3 nie ma technicznych możliwości wykonania stanowisk do pomiaru wielkości emisji zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. W zawiązku z powyższym nie określono usytuowania na ww. emitorach stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

V. Ustala się warunki poboru wody podziemnej.

Podstawa prawna: art. 37 pkt 1, 122 ust. 1 pkt 1, 128 ust. 1, 131 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. z 2012 r. poz. 145, z późn. zm.)

V.1. Opis ujęcia wody.

Na terenie składowiska przy zachodniej jego granicy, na wysokości magazynu gruntu mineralnego, zlokalizowane jest ujęcie wody podziemnej, ujmujące wody z utworów czwartorzędowych, o zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych $Q = 80 \text{ m}^3/\text{h}$, $s = 2,1 \text{ m}$.

Ujęcie składa się z dwóch studni głębinowych:

- studni nr 2 (podstawowej) o głębokości 35 m,
- studni nr 1 (awaryjnej) o głębokości 25 m.

Teren wokół ujęcia jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Woda ze studni nr 2 pobierana jest pompą głębinową do zbiornika hydroforowego, skąd podawana jest na sieć wodociagową. Woda wykorzystywana jest na cele bytowe (oprócz celów spożywczych), technologiczne i doraźnie p.poż. Do pomiaru ilości wody pobieranej z ujęcia służy wodomierz zamontowany na rurociągu wyprowadzającym wodę ze studni.

V.2. Ilość pobieranej wody.

$$Q_{\text{śrd}} = 6,85 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxh}} = 0,62 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{maxr}} = 2\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VI. Gospodarka ściekowa.

Podstawa prawna: art. 211 ust. 2 pkt 3b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn.zm.), art. 37 pkt 1, 122 ust. 1 pkt 1, 128 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. z 2012 r. poz. 145, z późn. zm.)

VI.1. Informacja o ilości, stanie i składzie ścieków.

Ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji, w łącznej ilości $7\,558 \text{ m}^3/\text{rok}$, w tym:

- wody odciekowe z kwater składowych – $2\,150 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- wody opadowe i roztopowe z dróg i placów – $2\,575 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- ścieki bytowe – $700 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- ścieki procesowe z obiektów technologicznych, tj.: z kontenerowej kompostowni modułowej, hali kompostowni tunelowej zamkniętej, placów pod wiatą kompostowni pryzmowej, placu dojrzwania stabilizatu – $673 \text{ m}^3/\text{rok}$,

- ścieki z mycia urządzeń technologicznych – 1 160 m³/rok,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego – 300 m³/rok,

kierowane są poprzez system przepompowni i wewnętrznej sieci kanalizacyjnej do zbiornika na odcieki, składającego się z dwóch komór o łącznej pojemności 317,3 m³. Wody odciekowe (niezmieszane ze ściekami) mogą być recyrkulowane – wykorzystywane do celów technologicznych – na kwatery składowe w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego. Nadmiar wód odciekowych wraz z pozostałymi ściekami wywożony jest na oczyszczalnię ścieków.

Skład mieszaniny ścieków:

- | | |
|-----------------------|---|
| – odczyn | 6,5-9,5 pH, |
| – BZT ₅ | ≤ 7 000 mg O ₂ /dm ³ , |
| – ChZT _{Cr} | ≤ 10 000 mg O ₂ /dm ³ , |
| – zawiesiny ogólne | ≤ 10 000 mg/dm ³ , |
| – fosfor ogólny | ≤ 150 mg P/dm ³ , |
| – chlorki | ≤ 1 000 mg Cl/dm ³ , |
| – siarczany | ≤ 500 mg SO ₄ /dm ³ , |
| – rtęć | ≤ 0,1 mg Hg/dm ³ , |
| – kadm | ≤ 0,4 mg Cd/dm ³ , |
| – chrom ⁺⁶ | ≤ 0,2 mg Cr/dm ³ , |
| – cynk | ≤ 5,0 mg Zn/dm ³ , |
| – miedź | ≤ 1,0 mg Cu/dm ³ , |
| – nikiel | ≤ 1,0 mg Ni/dm ³ , |
| – ołów | ≤ 1,0 mg Pb/dm ³ . |

VI.2. Czyste wody opadowe z dachów sortowni i wiaty kompostowni.

Zezwala się na wprowadzanie do ziemi czystych wód opadowych z powierzchni dachowych obiektów kubaturowych tj.: hali technologicznej i zasobni, kompostowni tunelowej, wiaty kompostowni i budynku wagi samochodowej, o łącznej powierzchni 0,4016 ha, w łącznej ilości $Q = 47,01 \text{ dm}^3/\text{s}$, za pomocą 9 istniejących studni chłonnych wykonanych z kręgów betonowych o średnicy 500 mm i głębokości od 1,0 do 1,2 m, zlokalizowanych na terenie składowiska bezpośrednio przy ww. budynkach.

VII. Emisja hałasu do środowiska

VII.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska z instalacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, podczas normalnej pracy na terenach chronione przed hałasem, w wysokości:

- $L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$ dla pory dnia
- $L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$ dla pory nocy

dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz dla terenów mieszkaniowo-usługowych, zlokalizowanych w kierunku południowo-zachodnim od granic Zakładu w odległości ok. 2200 m w miejscowości Trzebień, gdzie:

- wskaźnik hałasu L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- wskaźnik hałasu L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

VII.2. Określa się źródła hałasu oraz rozkład czasu pracy tych źródeł:

VII.2.1. Punktowe źródła hałasu związane z instalacją składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Lp.	Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy [godz.]	
			w porze dnia	w porze nocy
1	2	3	4	5
1.	KOMP	Proces zagospodarowania odpadów z wykorzystaniem kompaktora	2	0
2.	SP	Proces zagospodarowania odpadów z wykorzystaniem spychacza	1	0
3.	SC	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem samochodów ciężarowych	2	0
4.	PO	Pochodnia gazu składowiskowego	16	8

VII.2.2. Punktowe źródła hałasu związane z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy [godz.]	
			w porze dnia	w porze nocy
1	2	3	4	5
1.	W	Wentylatory hali technologicznej, 12 szt.	8	0
2.	K	Zamknięte tunele kompostowni, 6 szt.	2	0
3.	ŁAD	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem ładowarki samojezdnej VOLVO	4,5	0
4.	WWTOY	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem wózków widłowych TOYOTA, 2 szt.	6	0
5.	WK	Wentylatory zamkniętych tuneli kompostowni, 3 szt.	8	1
6.	MPB	Mobilny przesiewacz bębnowy	16	0

VII.2.3. Źródła hałasu typu „budynek” związane z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy [godz.]	
			w porze dnia	w porze nocy
1	2	3	4	5
1.	H	Hala technologiczna	8	0
2.	SW	Pomieszczenie mobilnego przesiewacza bębnowego	8	0
3.	KR	Pomieszczenie kruszarki	8	0

VIII. Monitoring i sprawozdawczość.

Rozmieszczenie punktów kontrolno-pomiarowych monitoringu składowiska na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu przedstawia Załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

VIII.1. Monitoring wód podziemnych.

Punkty pomiarowe: piezometry P₁, P₂, P₇, P₈, zatwierdzone w instrukcji eksploatacji składowiska (zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszej decyzji)

Zakres badań:

- a) poziom wód podziemnych,
- b) parametry wskaźnikowe:
 - odczyn,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - zawartość metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA)

Częstotliwość badań: co 3 miesiące

VIII.2. Monitoring odcieków ze składowiska:

Punkty pomiarowe:

- kwatera nr 1: Od1 i Od2 (zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszej decyzji) – studzienki końcowe drenaży,
- kwatera nr 2: Od3 (zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszej decyzji) – przepompownia odcieków kwatery nr 2,

Zakres badań i częstotliwość:

- a) parametry wskaźnikowe:
 - odczyn,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - azot amonowy,
 - azot organiczny,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - zawartość metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),

- suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA) z częstotliwością co 3 miesiące.
- b) natężenie przepływu odcieków - obliczane na podstawie czasu pracy pomp w przepompowniach odcieków z częstotliwością co 1 miesiąc.

VIII.3. Monitoring osiadania powierzchni kwater oraz stateczności zboczy składowiska.

Monitoring osiadania powierzchni kwater w fazie eksploatacji i poeksploatacyjnej prowadzony będzie raz w roku w oparciu o 3 repery geodezyjne usytuowane:

- a) R1 – w zachodniej części ZUOK w sąsiedztwie drogi wjazdowej do kwater składowych,
- b) R2 – na wysokości środka II kwatery składowej od strony północnej,
- c) R3 – na wysokości południowo-wschodniej krawędzi ogroblowania kwatery II.

Stateczność zboczy należy kontrolować przy pomocy metod geotechnicznych.

VIII.4. Monitoring struktury i składu masy składowanych odpadów:

Badanie ilości i struktury składowanych odpadów wykonywane będzie poprzez:

- prowadzenie rejestru ilości i rodzajów odpadów przyjętych na składowisko,
- kontrolowanie każdej dostarczanej partii odpadów do składowania pod kątem składu i zgodności z instrukcją eksploatacji oraz ewidencjonowanie,
- bieżąca kontrola stopnia zagęszczania odpadów na podstawie czasu pracy kompaktora odnotowywanego w raportach pracy sprzętu,
- wizualne kontrolowanie stopnia zagęszczenia złoża i stanu warstw przykrywających.

VIII.5. Badanie wielkości opadu atmosferycznego.

Badanie wielkości opadu atmosferycznego prowadzone będzie raz dziennie w stacji meteorologicznej zainstalowanej na terenie składowiska odpadów.

VIII.6. Monitoring związany z poborem wody podziemnej.

- pomiar ilości pobieranej wody ciągły, odczyty z wodomierza i rejestracja ilości z częstotliwością raz na miesiąc,
- pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych – z częstotliwością raz na miesiąc.

VIII.7. Monitoring gazu składowiskowego

Monitoring jakości i przepływu gazu składowiskowego należy prowadzić w miejscu jego gromadzenia, przed wlotem do instalacji oczyszczania i unieszkodliwiania biogazu w pochodni (w punkcie PB).

Częstotliwość i zakres badań zgodnie z obowiązującymi przepisami

IX. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

X. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Wojewodę Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006, zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego:

- NR PZ 23.1/2008 z dnia 24 grudnia 2008 r., znak: DM-Ś/IB/7660-81/343-III/08,
- NR PZ 23.2/2009 z dnia 8 kwietnia 2009 r., znak: DM-Ś/IB/7660-6/93-III/09,
- NR PZ 23.3/2010 z dnia 9 czerwca 2010 r., znak: DM-S.I.7650-2/10, L.dz.V/JK/MZ/7650-71/190-III/10,
- NR PZ 23.4/2010 z dnia 31 grudnia 2010 r., znak: DM-S.V.7650-60/10, L.dz.V/MH/7650-133/29-III/10,

- NR PZ 23.5/2012 z dnia 27 lipca 2012 r., znak: DOW-S-V.7222.46.2011.AP, L.dz.4292/07/409-III/12,
- NR PZ 23.6/2014 z dnia 4 września 2014 r., znak: DOW-S-V.7222.45.2013.AH, L.dz.683/09/2014,
- NR PZ 23.7/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., znak: DOW-S-V.7222.31.2013.MOk, L.dz.332/12/2014,
- NR PZ 23.8/2015 z dnia 1 lipca 2015 r., znak: DOW-S-V.7222.11.2015.AH, L.dz.136/07/2015,
- NR PZ 23.9/2016 z dnia 9 czerwca 2016 r., znak: DOW-S-V.7222.27.2015.AP, L.dz.939/06/2016,
- NR PZ 23.10/2017 z dnia 20 października 2017 r., znak: DOW-S-V.7222.37.2017.AW,
- NR PZ 23.11/2018 z dnia 18 maja 2018 r., znak: DOW-S-V.7222.2.2018.AW.

Uzasadnienie

Zgodnie z art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.), organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, z urzędu za zgodą prowadzącego instalację, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Wydanie decyzji ujednolicającej warunki obowiązującego pozwolenia zintegrowanego ma charakter fakultatywny, a postępowanie w tej sprawie może być wszczęte przez organ administracji z urzędu, tak jak ma to miejsce w przedmiotowej sprawie.

Pismem z dnia 30 maja 2018 r. (data wpływu do tut. organu – 6 czerwca 2018 r.) spółka „Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej” Sp. z o.o. w Bolesławcu, ul. Staszica 6, 59-700 Bolesławiec, wyraziła zgodę na ujednolicenie z urzędu tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji Wojewody Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006 (z późn. zm.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieiniu.

Jak stanowi art. 217 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego właściwy organ dokonuje ujednolicenia tekstu pozwolenia, a także stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia. Mając na uwadze powyższe, w przedmiotowej decyzji uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzone do pozwolenia zintegrowanego tj. decyzji Wojewody Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006. Jednocześnie niniejszą decyzją, stwierdzono wygaśnięcie decyzji wydanej przez Wojewodę Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego: NR PZ 23.2/2009 z dnia 8 kwietnia 2009 r., znak: DM-Ś/JB/7660-6/93-III/09, NR PZ 23.3/2010 z dnia 9 czerwca 2010 r., znak: DM-S.I.7650-2/10, L.dz.V/JK/MZ/7650-71/190-III/10, NR PZ 23.4/2010 z dnia 31 grudnia 2010 r., znak: DM-S.V.7650-60/10, L.dz.V/MH/7650-133/29-III/10, NR PZ 23.5/2012 z dnia 27 lipca 2012 r., znak: DOW-S-V.7222.46.2011.AP, L.dz.4292/07/409-III/12, NR PZ 23.6/2014 z dnia 4 września 2014 r., znak: DOW-S-V.7222.45.2013.AH, L.dz.683/09/2014, NR PZ 23.7/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., znak: DOW-S-V.7222.31.2013.MOk, L.dz.332/12/2014, NR PZ 23.8/2015 z dnia 1 lipca 2015 r., znak: DOW-S-V.7222.11.2015.AH, L.dz.136/07/2015, NR PZ 23.9/2016 z dnia 9 czerwca 2016 r., znak: DOW-S-V.7222.27.2015.AP, L.dz.939/06/2016, NR PZ 23.10/2017 z dnia 20 października 2017 r., znak: DOW-S-V.7222.37.2017.AW, NR PZ 23.11/2018 z dnia 18 maja 2018 r., znak: DOW-S-V.7222.2.2018.AW.

Wymienione powyżej decyzje Marszałka Województwa Dolnośląskiego, zmieniające decyzję Wojewody Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006 zostały wydane na wniosek Strony, z wyjątkiem decyzji NR PZ 23.7/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r.,

znak: DOW-S-V.7222.31.2013.MOk, która zgodnie z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1101), została wydana z urzędu.

Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, postępowanie w sprawie ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie podlega przepisom art. 208, art. 210 oraz art. 218 tej ustawy.

Podstawa prawna, która została powołana w orzeczeniu przedmiotowej decyzji odnosi się do stanu prawnego na dzień wydania przez właściwy organ decyzji NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006 wraz z jej kolejnymi zmianami. Wynika to z faktu, iż niniejsza decyzja ujednolicająca tekst wcześniej wydanych orzeczeń, nie może wprowadzać nowych regulacji ani zmieniać treści ww. decyzji w celu np. dostosowania do obecnie obowiązujących przepisów prawnych. Wynika to wprost z art. 217 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Decyzja Wojewody Dolnośląskiego PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006 oraz jej zmiany spowodowane istotną zmianą w instalacji, zostały wydane z udziałem społeczeństwa, o którym mowa w art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na zasadach obowiązujących dacie prowadzenia poszczególnych postępowań.

Spółka Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej” Sp. z o.o. w Bolesławcu, ul. Staszica 6, 59-700 Bolesławiec, w ramach niniejszej decyzji prowadzi działalność związaną z:

- a) unieszkodliwianiem odpadów w procesie D5 poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- b) odzyskiem wybranych rodzajów odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) oraz budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – w procesach odzysku R3 i R5,
- c) mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) – w procesie unieszkodliwiania D13, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- d) mechaniczno-ręcznym przetwarzaniem odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – w procesie odzysku R12, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- e) biologicznym przetwarzaniem frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- f) biologicznym przetwarzaniem selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji – w procesie odzysku R3, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,
- g) przetwarzaniem (demontażem) odpadów wielkogabarytowych (odpadów o kodzie 20 03 07) – w procesie odzysku R12,
- h) zbieraniem odpadów.

Dla poszczególnych elementów funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Trzebieniu w zakresie prawa budowlanego wydane zostały następujące decyzje:

- decyzja Kierownika Urzędu Rejonowego w Bolesławcu nr UAN-7351-500/96 z dnia 31 grudnia 1996 r. udzielająca pozwolenia na budowę „Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta i gminy Bolesławiec w Trzebieniu”,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/1/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie hali technologicznej stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/2/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie zasobni odpadów zmieszanych stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/3/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie boksów na odpady zielone i biofrakcję stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/4/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie wiaty kompostowni stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/5/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie boksów na odpady stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/6/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie budynku administracyjno – socjalny stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/7/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie portierni stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/8/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie stacji transformatorowej stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/9/2003 z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie nowej kwatery składowiska stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr PINB.7353/U-95/10/2003, z dnia 24 grudnia 2003 r. udzielająca pozwolenia na użytkowanie dróg i placów wewnętrznych wraz z sieciami międzyobiektowymi, liniami energetycznymi i oświetleniowymi stacji segregacji odpadów komunalnych,
- decyzja Starosty Bolesławieckiego Nr 182 z dnia 9 kwietnia 2013 r. znak: WAB.6740.2.12.2013 (z późn. zm.) udzielająca pozwolenia na budowę hali kompostowni tunelowej,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bolesławcu nr 103/2013 z dnia 26 listopada 2013 r. znak: NB.406/P-84/1555/2013 udzielająca pozwolenia na użytkowanie hali kompostowni tunelowej.

W ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Trzebieniu funkcjonują dwie instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. dwukwaterowe składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, a także instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Instalacje te spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Składowanie odpadów (proces unieszkodliwiania D5) odbywa się w kwaterach nr 1 i 2 składowania odpadów w ZUOK w Trzebieniu oraz w wydzielonym sektorze B na kwaterze nr 2. Sektor B w kwaterze nr 2 jest oddzielony od pozostałej części kwatery ogroblowaniem tworzonym z materiałów o charakterze obojętnym. Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne

są składowane w sposób nieselektywny, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, przy czym w kwaterze nr 1 i w sektorze B w kwaterze nr 2 są składowane wybrane rodzaje odpadów z grupy 20 wraz z wybranymi odpadami z grup: 02, 03, 04, 15, 16 i 17, a w kwaterze nr 2 są składowane wybrane rodzaje odpadów z grupy 19. Moc przerobowa instalacji (maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 i w kwaterze nr 2) wynosi 25 814 Mg/rok.

Prowadzone na terenie składowiska odpadów przetwarzanie odpadów (proces odzysku R5 oraz proces odzysku R3) polega na wykorzystywaniu odpowiednich rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, do wykonania warstwy izolacyjnej, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych oraz do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) i odbywa się na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

Monitoring składowiska odpadów objętego niniejszą decyzją prowadzony jest zgodnie z rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w ZUOK w Trzebieniu pozwala na prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów (unieszkodliwianie w procesie D13 i odzysk w procesie R12), biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) oraz kompostowania odpadów (odzysk w procesie R3).

Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) jest prowadzone w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów i polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

W wyniku przesiewania odpadów na sicie bębnowym o prześwicie oczek o wielkości 80 mm powstaje frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, tzw. frakcja podsitowa, która jest kierowana do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwiania w procesie D8.

Proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) jest prowadzony w systemie dwustopniowym w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywa się w hali kompostowni tunelowej zamkniętej i dodatkowo w kontenerowej kompostowni modułowej typu KNEER HORSTMANN, a drugi etap, tzw. faza stabilizacji, jest prowadzony na placu dojrzewania stabilizatu oraz na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej. Przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces biologicznego przetwarzania odbywa się w zamkniętych tunelach lub/i zamkniętych kontenerach, z aktywnym napowietrzaniem, wyposażonych w biofiltr uniemożliwiający przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery oraz zapewniający skuteczną dezodoryzację gazów odlotowych. Proces biologicznego przetwarzania w zamkniętych tunelach lub/i zamkniętych kontenerach jest prowadzony do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy. Po zakończeniu tzw. fazy intensywnej odpady są kierowane na plac dojrzewania stabilizatu oraz na wydzieloną część płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej, gdzie układane są w pryzmy, o kształcie zbliżonym do trapezu. Przyjęta technologia biologicznego przetwarzania odpadów na placu dojrzewania stabilizatu oraz na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej zakłada czas prowadzenia procesu przez okres ok. 6 tygodni.

Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) na terenie Zakładu, oznaczone kodem 19 05 99 tzw. stabilizat,

mogą zostać przesiane na mobilnym przesiewaczu bębnowym, wyposażonym w sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, który podczas eksploatacji (przetwarzania odpadów) pozostaje w jednym miejscu (nie następuje zmiana jej położenia). W wyniku przesiewania powstają następujące frakcje: frakcja o wielkości co najmniej 0-20 mm, tzw. przesiew, stanowiąca kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpady o kodzie 19 05 03, frakcja o wielkości powyżej 20 mm, tzw. odsiew, którą stanowią odpady o kodzie 19 05 99.

Moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wynosi 40 000 Mg/rok (wydajność uwzględnia część mechaniczną oraz biologiczną instalacji), w tym:

a) w części mechanicznej instalacji (o wydajności 40 000 Mg/rok – praca w systemie dwuzmianowym):

- w maksymalnej ilości 31 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), w procesie unieszkodliwiania D13,
- w maksymalnej łącznej ilości 6 080 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, w procesie odzysku R12,

pozostała wydajność instalacji jest wykorzystywana do wstępnego sortownia wybranych rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania,

b) w części biologicznej instalacji:

- w maksymalnej łącznej ilości 16 240 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w procesie unieszkodliwiania D8 (maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D8 w hali kompostowni tunelowej zamkniętej wynosi 12 240 Mg/rok, a w kontenerowej kompostowni modułowej – 4 000 Mg/rok); w drugim etapie odpady są przetwarzane na placu dojrzewania stabilizatu oraz na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej,
- w maksymalnej łącznej ilości 2 000 Mg/rok jest prowadzone przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z wybranymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w procesie odzysku R3, na wydzielonej części płyty pod wiatą kompostowni pryzmowej.

W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku R3, jest wytwarzany produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiał po procesie kompostowania dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. poz. 132).

W punkcie III. niniejszej decyzji pn. „Gospodarka odpadami” wprowadzone zostały uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania i zbierania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto, stosownie do zapisów wynikających z ustawy *o odpadach*, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaj i masę odpadów przewidywanych

do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również miejsce i sposób magazynowania odpadów, a także rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania ze wskazaniem miejsca ich zbierania, miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz opis metody ich zbierania.

Przedstawione w niniejszej decyzji sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach* oraz aktach wykonawczych do tej ustawy. Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami niezagrożący środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie. Wytworzone odpady będą zagospodarowywane we własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z wnioskiem Strony oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. poz. 1923). Określone w niniejszej decyzji procesy przetwarzania odpadów ustalono zgodnie z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy *o odpadach*.

W punkcie IV. decyzji, na podstawie art. 224 ust. 1 pkt 1 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono wielkość dopuszczalnej emisji oraz warunki wprowadzania substancji do powietrza. Rodzaj i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustalono zgodnie z wnioskiem Strony.

Cześć biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów funkcjonująca w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu posiada halę kompostowni tunelowej zamkniętej, wyposażoną w 6 niezależnych tuneli. Odciągane powietrze z 6 tuneli oczyszczane jest w biofiltrze o powierzchni 25 m², wypełnionym materiałem organicznym. Emisja substancji z biofiltra odbywa się całą powierzchnią (emitor powierzchniowy), w związku z powyższym ma charakter emisji niezorganizowanej. Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.) w decyzji nie określono dopuszczalnej wielkości emisji z ww. biofiltra.

Emisje dopuszczalne ustalono w decyzji zgodnie z wnioskiem Strony. Roczną ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza określono na podstawie emisji dopuszczalnej oraz czasu pracy źródeł emisji w roku. Analiza przedłożonego wniosku wykazała, że emisja substancji do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej oraz niezorganizowanej na terenie zakładu nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031). W decyzji nie określono usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza z uwagi na wykazany we wniosku brak technicznych możliwości zamontowania stanowisk do pomiaru zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

W pozwoleniu określono warunki poboru wód podziemnych z ujęcia zlokalizowanego na terenie składowiska na zasadach określonych w ustawie z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. z 2012 r. poz. 145, z późn. zm.).

W pozwoleniu, zgodnie z przepisami, określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji oraz ustalono warunki wprowadzania czystych wód opadowych do ziemi. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń ścieków wywożonych na oczyszczalnię określono na podstawie wnioskowanych wielkości ustalonych zgodnie z rozporządzeniem Ministra

Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129, poz. 1108) oraz zgodnie z załączoną umową na odbiór ścieków.

Praca instalacji funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu związana jest z emisją hałasu do środowiska. Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono – w odniesieniu do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego – wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażoną wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do rodzajów terenów faktycznie zagospodarowanych, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 tej ustawy, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Wskaźnik hałasu L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) oraz wskaźnik L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰), mają zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby i są określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Ocenę oddziaływania akustycznego instalacji przeprowadzono metodą obliczeniową z wykorzystaniem programu komputerowego SON2, zgodnie z normą PN-ISO 9613-2:2002. W obliczeniach uwzględniono źródła hałasu związane z instalacją składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, a także z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów. Przeprowadzone obliczenia potwierdziły, że eksploatacja ww. instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem zlokalizowanych w sąsiedztwie Zakładu. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz tereny mieszkaniowo-usługowe, zlokalizowane w kierunku południowo-zachodnim w odległości ok. 2200 m od granicy Zakładu, w miejscowości Trzebień. Wskazane tereny są wymienione w grupie 3a) i 3d) w tabeli 1 Załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystania z uwagi na brak miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Zakład Gospodarki i Usług Komunalnych w Trzebieniu położony jest w wyznaczonym w ramach Natura 2000 specjalnym obszarze ochrony siedlisk pn. Wrzosowisko Przemkowskie, położonym w większości na terenie Przemkowskiego Parku Krajobrazowego.

W niniejszej decyzji nie wskazano informacji, o których mowa w art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, gdyż z raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieniu, opracowanego w czerwcu 2015 r., w którym został przeanalizowany potencjalny wpływ substancji mogących mieć negatywny wpływ na gleby, ziemię i wody gruntowe w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, wynika iż nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Stosownie do zapisów art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowej decyzji Strona została zobowiązana do przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Zgodnie z art. 201 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. poz. 1169), jest instalacją do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie ust. 5 pkt 4 załącznika do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości*, jest instalacją do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton.

Zgodnie z treścią uchwały Nr XLIII/1451/17 z dnia 21 grudnia 2017 r. w *sprawie wykonania Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2016-2022* (Dz. Urz. Woj. Dol. poz. 5607 z dnia 29 grudnia 2017 r.) składowisko odpadów stanowi regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych zapewniającą składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, natomiast instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi regionalną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, jak również regionalną instalację do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

W związku z tym, iż przedmiotową decyzją udzielono nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, tj. decyzji Wojewody Dolnośląskiego NR PZ 23/2006 z dnia 25 stycznia 2006 r., znak: SR.III.6619/W31/6/2006, dla zachowania czytelności decyzji, tut. organ dokonał wyłącznie zmian technicznych (np. zmiana numeracji punktów z zachowaniem kolejności), nie ingerując w merytoryczną treść pozwolenia.

Stosownie do zapisów art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096, z późn. zm.) tut. organ zawiadomił Strony o wszczęciu z urzędu postępowania w przedmiotowej sprawie. Jednocześnie, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, tut. organ umożliwił Stronom zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w toku postępowania. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w *sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z uchwałą Nr XLIII/1451/17 z dnia 21 grudnia 2017 r. w *sprawie wykonania Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2016-2022* (Dz. Urz. Woj. Dol. poz. 5607 z dnia 29 grudnia 2017 r.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Po rozpatrzeniu całości materiału dowodowego zgromadzonego w przedmiotowej sprawie oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem

doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Załączniki:

1. Lokalizacja miejsc magazynowania i składowania odpadów na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieiniu.
2. Rozmieszczenie punktów kontrolno-pomiarowych monitoringu składowiska na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Trzebieiniu.

Otrzymują:

1. Miejski Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Bolesławcu
ul. Staszica 6, 59-700 Bolesławiec
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Norwida 34, 50-950 Wrocław
3. DOW-S – aa

Marszałek
Województwa Dolnośląskiego
z up. 
Dyrektor Wydziału Środowiska
Piotr Błaszczak

Do wiadomości:

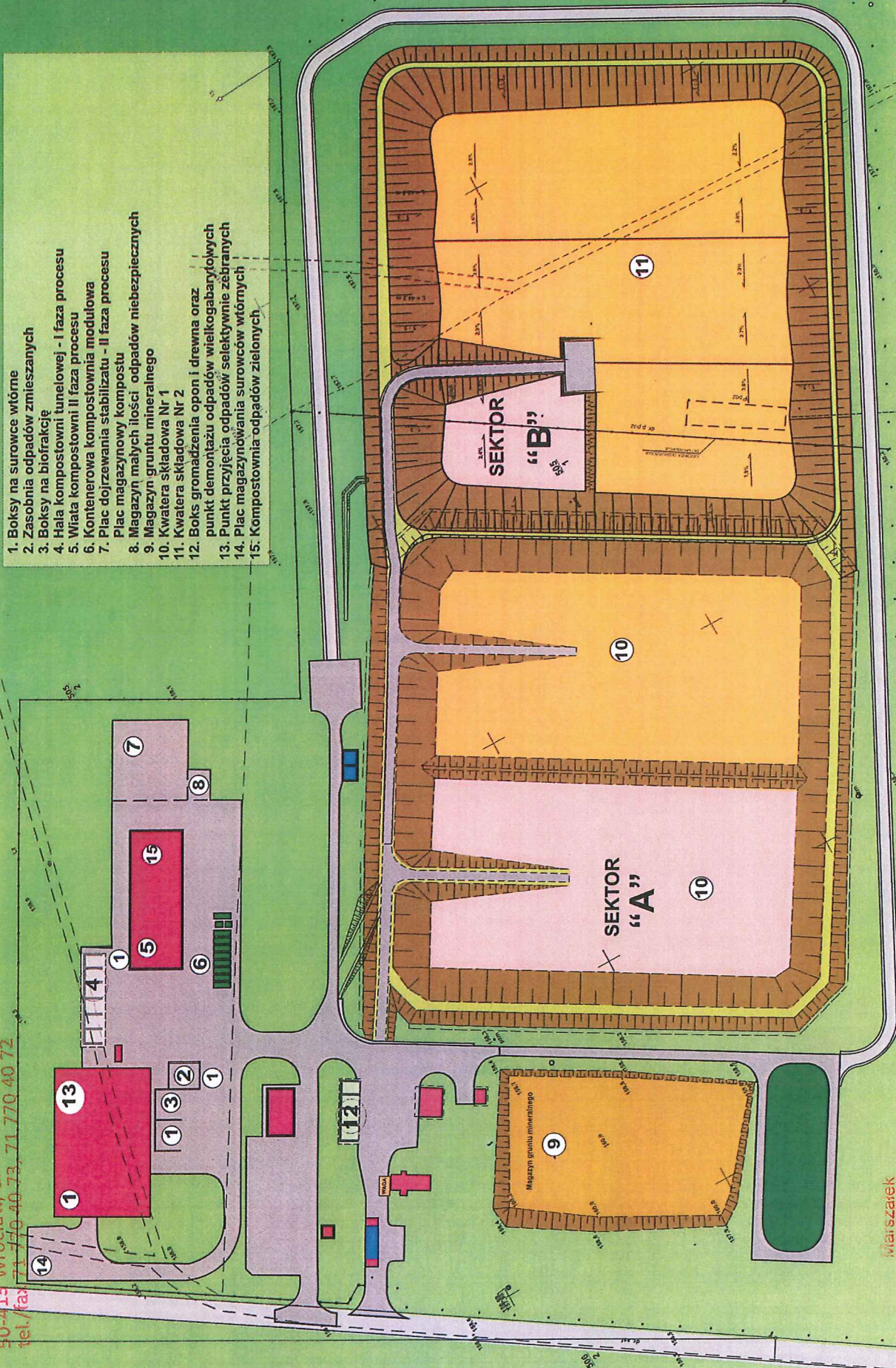
1. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław
(zgodnie z art. 183 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*)
2. Minister Środowiska
e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl

Wydanie niniejszej decyzji nie podlega opłacie skarbowej na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1044 z późn. zm.).

Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego
Departament Obszarów Wiejskich i Zasobów Naturalnych
Wydział Środowiska
50-413 Wrocław, ul. Walońska 3-5
tel./fax 71 770 40 73, 71 770 40 72

ZAKŁAD UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH w Trzebieniu

1. Boks na surowce wtórne
2. Zasobnia odpadów zmieszanych
3. Boks na biofrakcję
4. Hala kompostowni tunelowej - I faza procesu
5. Wiatra kompostowni II fazy procesu
6. Kontenerowa kompostownia modułowa
7. Plac dojeżdżania stabilizatu - II faza procesu
8. Plac magazynowy kompostu
9. Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych
10. Magazyn gruntu mineralnego
11. Kwatera składowa Nr 1
12. Kwatera składowa Nr 2
13. Boks gromadzenia opon i drewna oraz punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych
14. Punkt przyjęcia odpadów selektywnie zebranych
15. Plac magazynowania surowców wtórnych
16. Kompostownia odpadów zielonych



Marszałek
Województwa Dolnośląskiego
z up.
Dyrektor Wydziału Środowiska
Piotr Błaszczak

Załącznik Nr 1 do decyzji Nr PZ 23/2018
z dnia 5 grudnia 2018 r.
znak: DOW-S-V.7222.13.2018.AW

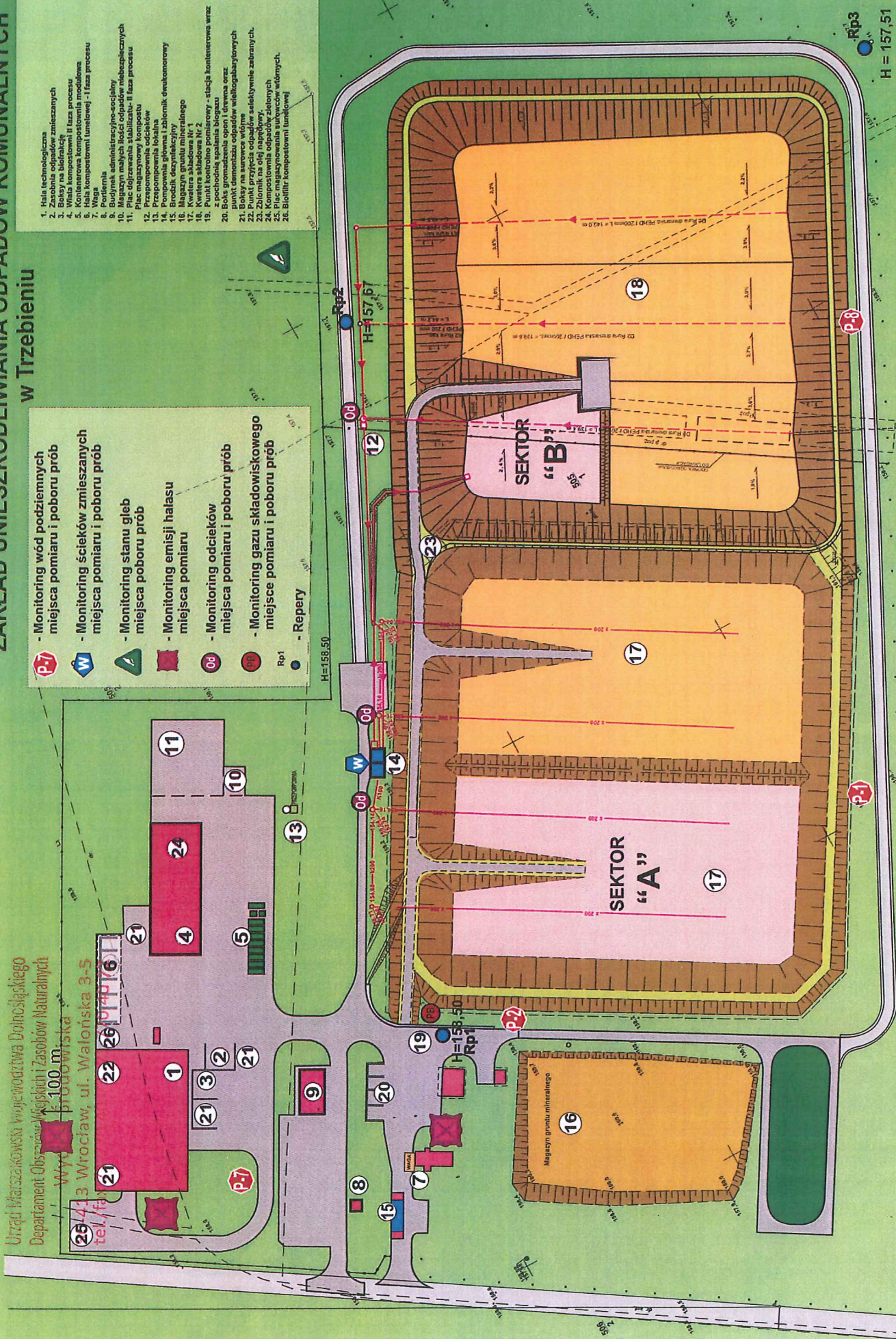
LOKALIZACJA MIEJSC MAGAZYNOWANIA I SKŁADOWANIA ODPADÓW
na terenie
ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH W TRZEBIENIU

w Trzebieńiu

Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego
Departament Obszarów Wiejskich i Zasobów Naturalnych

- Monitoring wód podziemnych
miejsca pomiaru i poboru prób
- Monitoring ścieków zmieszanych
miejsca pomiaru i poboru prób
- Monitoring stanu gleb
miejsca poboru prób
- Monitoring emisji hałasu
miejsca pomiaru
- Monitoring odcieków
miejsca pomiaru i poboru prób
- Monitoring gazu składowiskowego

1. Hala technologiczna
2. Zasilania odpadów zmieszanych
3. Błoki na biogazie
4. Błoki na kompost
5. Kłosałnia i sortownia
6. Kłosałnia i sortownia
7. Kłosałnia i sortownia
8. Kłosałnia i sortownia
9. Kłosałnia i sortownia
10. Kłosałnia i sortownia
11. Kłosałnia i sortownia
12. Kłosałnia i sortownia
13. Kłosałnia i sortownia
14. Kłosałnia i sortownia
15. Kłosałnia i sortownia
16. Kłosałnia i sortownia
17. Kłosałnia i sortownia
18. Kłosałnia i sortownia
19. Kłosałnia i sortownia
20. Kłosałnia i sortownia
21. Kłosałnia i sortownia
22. Kłosałnia i sortownia
23. Kłosałnia i sortownia
24. Kłosałnia i sortownia
25. Kłosałnia i sortownia
26. Kłosałnia i sortownia
27. Kłosałnia i sortownia
28. Kłosałnia i sortownia
29. Kłosałnia i sortownia
30. Kłosałnia i sortownia
31. Kłosałnia i sortownia
32. Kłosałnia i sortownia
33. Kłosałnia i sortownia
34. Kłosałnia i sortownia
35. Kłosałnia i sortownia
36. Kłosałnia i sortownia
37. Kłosałnia i sortownia
38. Kłosałnia i sortownia
39. Kłosałnia i sortownia
40. Kłosałnia i sortownia
41. Kłosałnia i sortownia
42. Kłosałnia i sortownia
43. Kłosałnia i sortownia
44. Kłosałnia i sortownia
45. Kłosałnia i sortownia
46. Kłosałnia i sortownia
47. Kłosałnia i sortownia
48. Kłosałnia i sortownia
49. Kłosałnia i sortownia
50. Kłosałnia i sortownia
51. Kłosałnia i sortownia
52. Kłosałnia i sortownia
53. Kłosałnia i sortownia
54. Kłosałnia i sortownia
55. Kłosałnia i sortownia
56. Kłosałnia i sortownia
57. Kłosałnia i sortownia
58. Kłosałnia i sortownia
59. Kłosałnia i sortownia
60. Kłosałnia i sortownia
61. Kłosałnia i sortownia
62. Kłosałnia i sortownia
63. Kłosałnia i sortownia
64. Kłosałnia i sortownia
65. Kłosałnia i sortownia
66. Kłosałnia i sortownia
67. Kłosałnia i sortownia
68. Kłosałnia i sortownia
69. Kłosałnia i sortownia
70. Kłosałnia i sortownia
71. Kłosałnia i sortownia
72. Kłosałnia i sortownia
73. Kłosałnia i sortownia
74. Kłosałnia i sortownia
75. Kłosałnia i sortownia
76. Kłosałnia i sortownia
77. Kłosałnia i sortownia
78. Kłosałnia i sortownia
79. Kłosałnia i sortownia
80. Kłosałnia i sortownia
81. Kłosałnia i sortownia
82. Kłosałnia i sortownia
83. Kłosałnia i sortownia
84. Kłosałnia i sortownia
85. Kłosałnia i sortownia
86. Kłosałnia i sortownia
87. Kłosałnia i sortownia
88. Kłosałnia i sortownia
89. Kłosałnia i sortownia
90. Kłosałnia i sortownia
91. Kłosałnia i sortownia
92. Kłosałnia i sortownia
93. Kłosałnia i sortownia
94. Kłosałnia i sortownia
95. Kłosałnia i sortownia
96. Kłosałnia i sortownia
97. Kłosałnia i sortownia
98. Kłosałnia i sortownia
99. Kłosałnia i sortownia
100. Kłosałnia i sortownia



Warszawę
Województwa Dolnośląskiego
z up. *DL*
Dyrektor Wydziału Środowiska
Piotr Błaszczak

Załącznik Nr 2 do decyzji Nr PZ 23/2018
z dnia 5 grudnia 2018 r.
znak: DOW-S-V.7222.13.2018.AW

ROZMIESZCZENIE PUNKTÓW KONTROLNO - POMIAROWYCH MONITORINGU SKŁADOWISKA
na terenie
ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH w TRZEBNIU